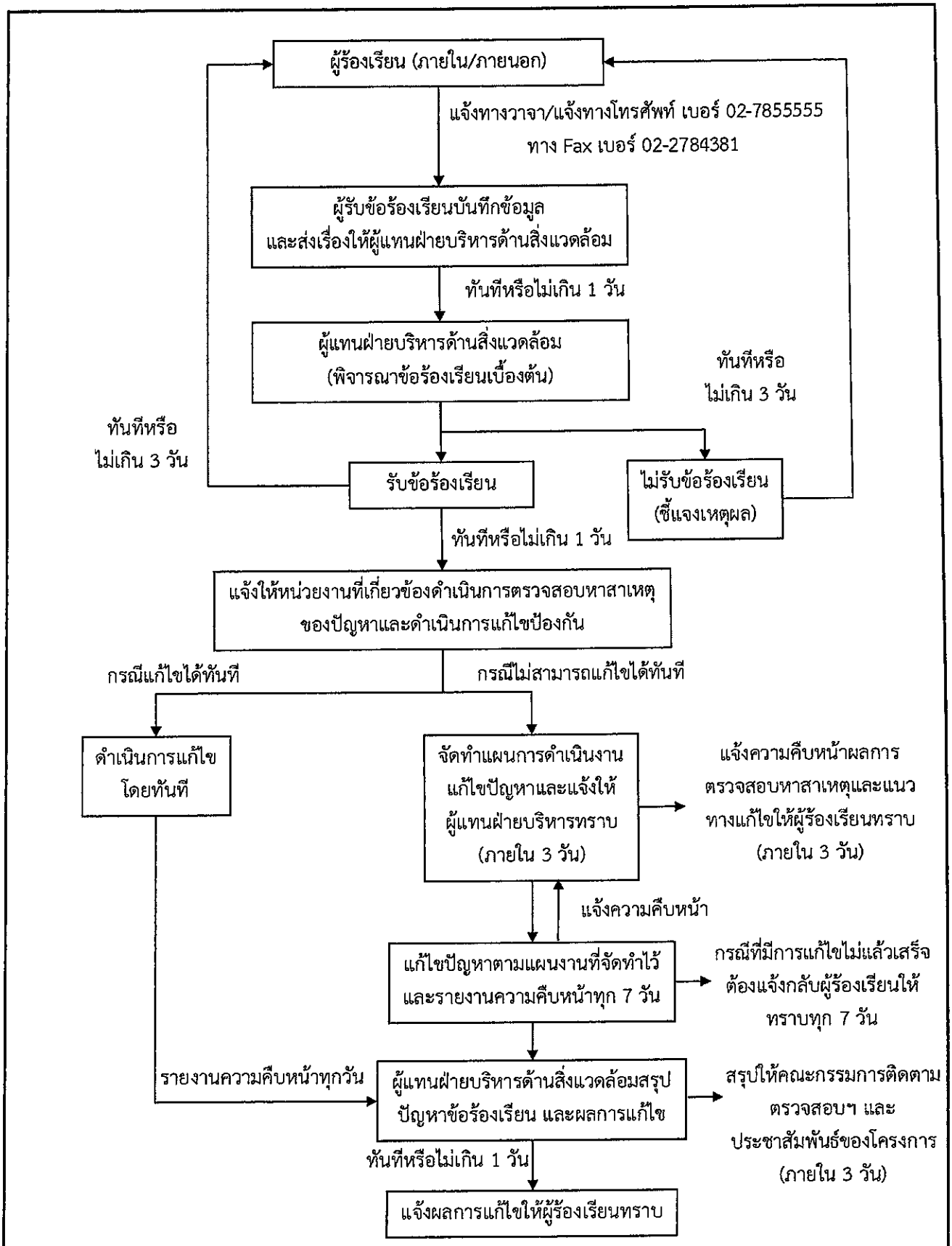
ภาคผนวก จ-20 : แผนผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



ที่มา : บริษัท สุรากระทิงแดง (1988) จำกัด, 2559

รูปที่ 1 : ผังการดำเนินงานรับเรื่องร้องเรียน

ใบรับข้อร้องเรียน

เรื่องร้องเรียนเลขที่.....

รับเรื่องการร้องเรียน/E-mail วันที่ ..... เดือน..... พ.ศ. .....

หัวข้อการร้องเรียน . .....

ระบบ . .....

การรับข้อร้องเรียน

☐ โทรศัพท์ ☐ เอกสาร

☐ วาจา ☐ อื่น ๆ .....

ชื่อองค์กร / สถาบัน . .....

ผู้ร้องเรียนชื่อ .....บ้านเลขที่ .....หมู่บ้าน.....

ตำบล(แขวง).....อำเภอ(เขต).....จังหวัด.....โทรศัพท์.....

การตรวจสอบการร้องเรียนด้านผลิตภัณฑ์	การตรวจสอบการร้องเรียนด้านการให้บริการ ด้านสิ่งแวดล้อม หรือด้านอื่นๆ
ได้รับตัวอย่าง วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. ..... 1.ตรวจสอบผลิตภัณฑ์.....วันที่ผลิต..... จำนวน.....ตัวอย่างสินค้า ☐ ไ☐ สภาพสินค้า ฝาจุกปิดปากขวด ☐ สภาพฝาปิดยังไม่ถูกเปิด ☐ ฝาเปิดหรือมีร่องรอยการถูกเปิด ชนิดสุรา ☐ เป็นสุราที่ผลิตจากโรงงาน ☐ เป็นสุราที่ผลิตเลียนแบบ	1.ตรวจสอบข้อเท็จจริงจากการร้องเรียน
2. ลักษณะและผลกระทบของการร้องเรียน	2. ลักษณะและผลกระทบของการร้องเรียน
3. ผลการตรวจสอบ	3. ผลการตรวจสอบ
4. การร้องเรียนสาเหตุเกิดจาก 4.1..... 4.2..... 4.3.....	4. การร้องเรียนสาเหตุเกิดจาก 4.1..... 4.2..... 4.3.....
5. วิธีการแก้ไข 5.1..... 5.2..... 5.3..... กำหนดการแก้ไขแล้วเสร็จ วันที่..... ผู้รับผิดชอบ.....	5. วิธีการแก้ไข 5.1..... 5.2..... 5.3..... กำหนดการแก้ไขแล้วเสร็จ วันที่..... ผู้รับผิดชอบ.....
6. วิธีการป้องกันการร้องเรียน 6.1..... 6.2..... 6.3.....	6. วิธีการป้องกันการร้องเรียน 6.1..... 6.2..... 6.3.....
7. สรุปผลดำเนินการ	7. สรุปผลดำเนินการ

การแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

☐ แจ้งทางวาจา ☐ แจ้งทางจดหมาย ☐ แจ้งทาง E-Mail

☐ แจ้งทางโทรศัพท์ ☐ แจ้งทางสิ่งตีพิมพ์ ☐ แจ้ง อื่น ๆ .....

ผู้แจ้ง

(...../...../.....)

ผู้รับแจ้ง

(...../...../.....)

วันที่มีผลบังคับใช้ 1 พ. ย. 56

OLP-RB-FM-BP-ADM-03-13/00

ภาคผนวก จ-21 : รายงานสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

รายงานผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ

โครงการ ...โรงงานผลิตสุรามอลต์...จังหวัดกำแพงเพชร ของบริษัท...สุรากระทิงแดง (1988) จำกัด .....

จัดทำรายงานโดย .....บริษัท แสงโสม จำกัด.....

ช่วงเวลาระหว่างเดือน ...มกราคม 2566... ถึงเดือน ...มิถุนายน 2566.....

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : .....บริเวณเครื่องจักรบรรจุถังไม้โอ๊ค.....

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : ...47Q..0578692E...1788715N.....

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :.....NL-42.../...609553.....

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : ...NC-75.../...34891832.....

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) :...94 dB.....

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A) :...94.0.../...94.0..

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) :...1 ธันวาคม 2565 ... เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) ; ACL22281

วันที่ 9 มีนาคม 2566 เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))	ค่าระดับเสียงสูงสุด (dB(A))
09.13-10.13 น.	71.7	108.7
10.13-11.13 น.	71.4	78.7
11.13-12.13 น.	61.2	84.6
12.13-13.13 น.	62.3	81.2
13.13-14.13 น.	72.1	86.9
14.13-15.13 น.	73.2	87.8
15.13-16.13 น.	70.0	81.1
16.13-17.13 น.	69.3	97.6
Leq < 8 >	70.3	-
Lmax	-	108.7
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง [1]	85.0	
ค่ามาตรฐานสูงสุด[2]	115.0	

หมายเหตุ : [1] มาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

[2] มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2558



รายงานผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ

โครงการ ...โรงงานผลิตสุรามอลต์...จังหวัดกำแพงเพชร ของบริษัท...สุรากระทิงแดง (1988) จำกัด .....

จัดทำรายงานโดย ....บริษัท แสงโสม จำกัด.....

ช่วงเวลาระหว่างเดือน ...มกราคม...2566... ถึงเดือน ..มิถุนายน..2566.....

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : .....เครื่องกำเนิดไอน้ำ.....

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : .....47Q..0578572E...1788741N.....

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :....NL-42.../...609554.....

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : ...NC-75.../...34891832.....

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) :...94 dB.....

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A) :...94.0.../...94.0..

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) :...1 ธันวาคม 2566 ... เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) ; ACL22282

วันที่ 9 มีนาคม 2566 เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))	ค่าระดับเสียงสูงสุด (dB(A))
10.02-11.02 น.	80.8	92.8
11.02-12.02 น.	81.2	82.9
12.02-13.02 น.	81.0	82.4
13.02-14.02 น.	81.1	85.1
14.02-15.02 น.	81.0	82.8
15.02-16.02 น.	80.6	86.3
16.02-17.02 น.	76.6	83.2
17.02-18.02 น.	70.0	96.6
Leq < 8 >	80.0	-
Lmax	-	96.6
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง	85.0	
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0	

หมายเหตุ : [1] มาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

[2] มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2558

[redacted]

รายงานผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ

โครงการ ...โรงงานผลิตสุรามอลต์...จังหวัดกำแพงเพชร ของบริษัท...สุรากระทิงแดง (1988) จำกัด .....

จัดทำรายงานโดย ....บริษัท แสงโสม จำกัด.....

ช่วงเวลาระหว่างเดือน ...เมษายน 2566... ถึงเดือน ...มิถุนายน 2566.....

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : .....เครื่องกำเนิดไอน้ำ.....

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : .....47Q..0578572E...1788741N.....

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :....NL-42.../...609554.....

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : ...NC-75.../...34891832.....

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) :...94 dB.....

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A) :...94.0.../...94.0..

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) :...1 ธันวาคม 2566 ... เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) ; ACL22282

วันที่ 14 มิถุนายน 2566 เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))	ค่าระดับเสียงสูงสุด (dB(A))
10.02-11.02 น.	79.4	83.6
11.02-12.02 น.	79.5	83.4
12.02-13.02 น.	79.8	83.0
13.02-14.02 น.	79.2	85.5
14.02-15.02 น.	78.1	82.8
15.02-16.02 น.	80.4	82.5
16.02-17.02 น.	80.8	83.7
17.02-18.02 น.	80.3	81.7
Leq < 8 >	79.7	-
Lmax	-	85.5
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง	85.0	
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0	

หมายเหตุ : [1] มาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

[2] มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2558



แบบ ตต.15

รายงานผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ

โครงการ ...โรงงานผลิตสุรามอลต์...จังหวัดกำแพงเพชร ของบริษัท...สุรากระทิงแดง (1988) จำกัด .....

จัดทำรายงานโดย .....บริษัท แสงโสม จำกัด.....

ช่วงเวลาระหว่างเดือน ...เมษายน 2566... ถึงเดือน ...มิถุนายน 2566.....

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : .....บริเวณเครื่องจักรบรรจุถังไม้โอ๊ค.....

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : ...47Q..0578692E...1788715N.....

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :....NL-42.../...609553.....

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : ...NC-75.../...34891832.....

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB(A)) :...94 dB.....

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A) :...94.0.../...94.0..

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) :...1 ธันวาคม 2565 ... เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) ; ACL22281

วันที่ 15 มิถุนายน 2566 เวลา	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))	ค่าระดับเสียงสูงสุด (dB(A))
08.29 - 09.29 น.	67.9	93.2
9.29 - 10.29 น.	73.1	95.6
10.29 - 11.29 น.	70.7	93.8
11.29 - 12.29 น.	71.1	86.9
12.29 - 13.29 น.	70.9	92.2
13.29 - 14.29 น.	71.9	92.3
14.29 - 15.29 น.	72.1	93.7
15.29 -16.29 น.	70.7	93.7
Leq < 8 >	71.2	-
Lmax	-	95.6
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง [1]	85.0	
ค่ามาตรฐานสูงสุด[2]	115.0	

หมายเหตุ : [1] มาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

[2] มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียง

[redacted]

รายงานผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างภายในสถานประกอบการ

โครงการ..... โรงงานผลิตสุรามอลล์ จังหวัดกำแพงเพชร ของบริษัท สุรากระทิงแดง (1988) จำกัด.....

จัดทำรายงานโดย..... ...บริษัท แสงโสม จำกัด.....

ระหว่างเดือน...มกราคม 2566... ถึงเดือน ..มิถุนายน 2566.....

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)	ค่ามาตรฐาน [1]
9 มีนาคม 2566	<u>อาคารสำนักงาน</u> 1.บริเวณห้องประชุมเล็ก	ประชุม	414	300
	2. บริเวณห้องประชุมสัมมนา	ประชุม	1,904	300
	<u>อาคารผลิต</u> 3. บริเวณโต๊ะทำงาน 1 ห้อง Control Room	งานคอมพิวเตอร์	414	400
	4. บริเวณโต๊ะทำงาน 2 ห้อง Control Room	งานคอมพิวเตอร์	404	400
	5. บริเวณพื้นที่หมัก ชั้น 2	พื้นที่ปฏิบัติงาน	1817	300
	6. บริเวณพื้นที่กลั่น ชั้น 2	พื้นที่ปฏิบัติงาน	907	300
	<u>อาคาร Utility</u> 7. บริเวณโต๊ะทำงาน 1 ห้อง Control Room	งานคอมพิวเตอร์	501	400
	8. บริเวณโต๊ะทำงาน 2 ห้อง Control Room	งานคอมพิวเตอร์	447	400
	9. บริเวณโต๊ะทำงาน 3 ห้อง Control Room	งานคอมพิวเตอร์	403	400
	10. บริเวณหน้าตู้ MCC	พื้นที่ปฏิบัติงาน	511	300
	11. บริเวณหน้าตู้ Control ห้องควบคุม main ไฟฟ้า	พื้นที่ปฏิบัติงาน	341	300
	12. บริเวณหน้าตู้ Control ผลิตน้ำ RO	พื้นที่ปฏิบัติงาน	431	300
	13. บริเวณหน้าตู้ Control ผลิตน้ำ Demin	พื้นที่ปฏิบัติงาน	414	300
	<u>อาคารเครื่องกำเนิดไอน้ำ</u> 14. บริเวณหน้า Boiler No.1	พื้นที่ปฏิบัติงาน	849	300
	15. บริเวณหน้า Boiler No.2	พื้นที่ปฏิบัติงาน	791	300
	<u>อาคารบำบัดน้ำเสีย</u> 16. บริเวณโต๊ะทำงาน ห้องควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย	งานคอมพิวเตอร์	428	400
	17. บริเวณตู้ควบคุม	พื้นที่ปฏิบัติงาน	559	300

รายงานผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างภายในสถานประกอบการ (ต่อ)

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)	ค่ามาตรฐาน [1]
9 มีนาคม 2566	อาคารสำนักงาน 18. บริเวณโต๊ะบัญชี	งานคอมพิวเตอร์	693	400
	19. บริเวณโต๊ะผู้จัดการ	งานคอมพิวเตอร์	459	400
	20. บริเวณโต๊ะหัวหน้าส่วน	งานคอมพิวเตอร์	1,230	400
	21. บริเวณโต๊ะทำงานพนักงาน	งานคอมพิวเตอร์	570	400
	22. บริเวณโต๊ะศุลกากร	งานคอมพิวเตอร์	180	400

หมายเหตุ [1]มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561



รายงานผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ

โครงการ ...โรงงานผลิตสุรามอลต์...จังหวัดกำแพงเพชร ของบริษัท...สุรากระทิงแดง (1988) จำกัด .....

จัดทำรายงานโดย ....บริษัท แสงโสม จำกัด.....

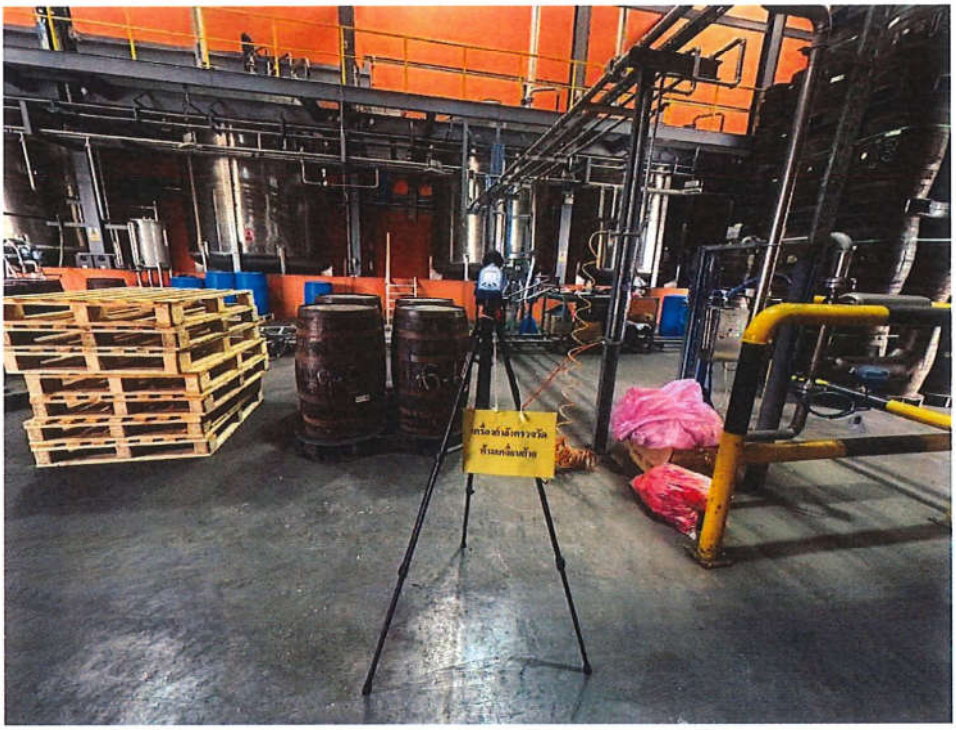
ช่วงเวลาระหว่างเดือน ...มกราคม...พ.ศ. 2566... ถึงเดือน ...มิถุนายน.... พ.ศ. 2566.....

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ (^{0}C)	ค่ามาตรฐาน[1] (^{0}C)
9 มีนาคม 2566	เครื่องจักรบรรจุ	งานปานกลาง	26.8	32.0

หมายเหตุ : [1] มาตรฐานกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 : ลักษณะงานปานกลาง)



ภาพการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน



บริเวณเครื่องจักรบรรจุถังไม้โอ๊ค



บริเวณหม้อไอน้ำ อาคารเครื่องกำเนิดไอน้ำ

ภาพการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน



บริเวณโต๊ะทำงาน 1ห้อง Control Room อาคารผลิต



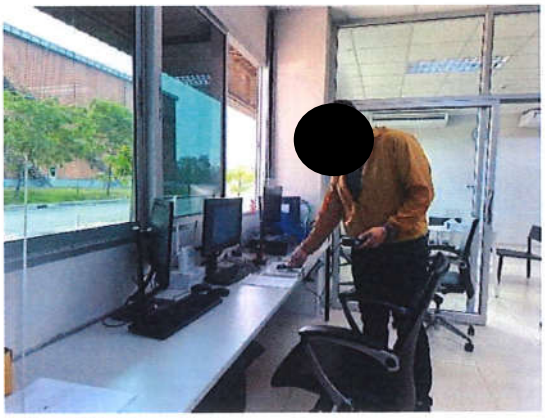
บริเวณโต๊ะทำงาน 2 ห้อง Control Room อาคารผลิต



บริเวณพื้นที่หมัก ชั้น 2 อาคารผลิต



บริเวณพื้นที่กลั่น ชั้น 2 อาคารผลิต



บริเวณโต๊ะทำงาน 1 ห้อง Control Room อาคาร Utility



บริเวณโต๊ะทำงาน 2 ห้อง Control Room อาคาร Utility

ภาพการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน (ต่อ)



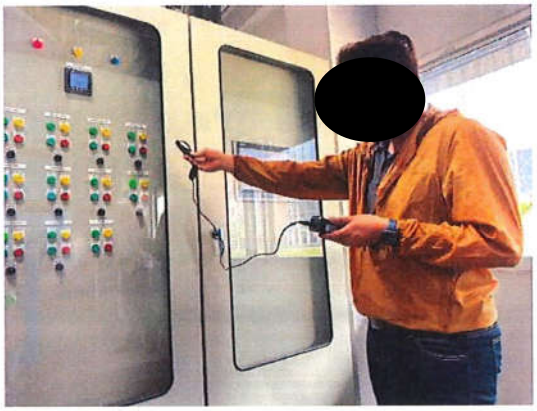
บริเวณโต๊ะทำงาน 3 ห้อง Control Room อาคาร Utility



บริเวณหน้าตู้ NCC อาคาร Utility



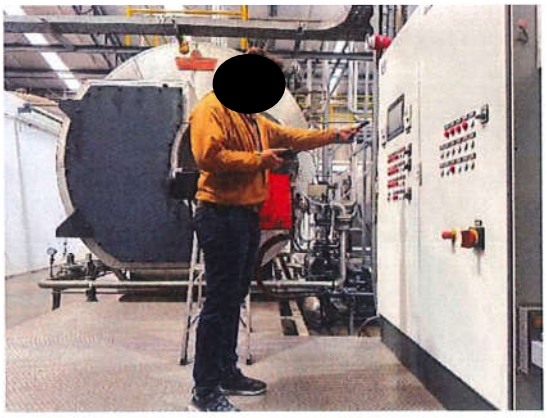
บริเวณหน้าตู้ Control ห้องควบคุม main ไฟฟ้า



อาคาร Utility บริเวณหน้าตู้ Control

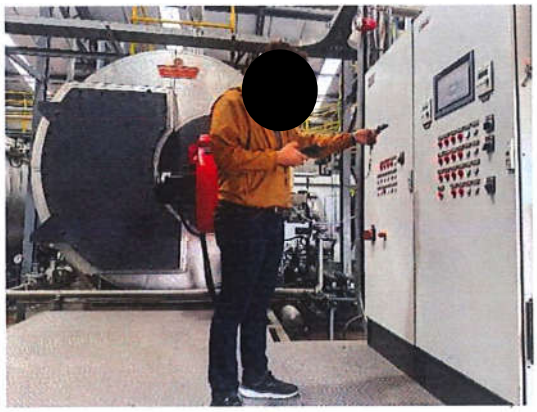


ผลิตน้ำ RO อาคาร Utility



บริเวณหน้า Boiler No.1 อาคารเครื่องกำเนิดไอน้ำ

ภาพการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน (ต่อ)



บริเวณหน้า Boiler No 2 อาคารเครื่องกำเนิดไอน้ำ



บริเวณโต๊ะทำงาน ห้องควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย



บริเวณตู้ควบคุม



บริเวณโต๊ะผู้จัดการ

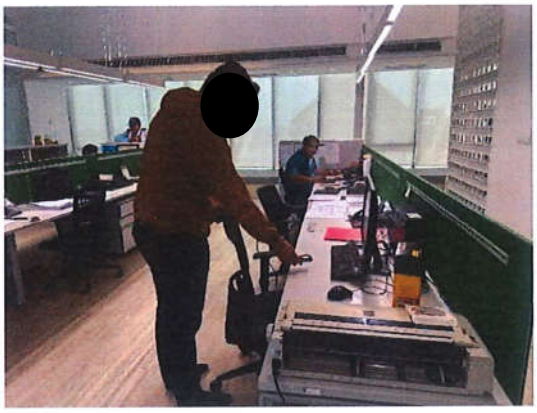


บริเวณโต๊ะบัญชี



บริเวณโต๊ะหัวหน้าส่วน

ภาพการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน (ต่อ)



บริเวณโต๊ะทำงานพนักงาน



บริเวณโต๊ะศุลกากร



บริเวณห้องประชุมสัมมนา

ภาพการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป (1 ชั่วโมง) ในสถานที่ทำงาน



บริเวณพื้นที่กลั่น ชั้น 2 อาคารผลิต



บริเวณพื้นที่หมักส่า ชั้น 2 อาคารผลิต



บริเวณเครื่องจักรบรรจุถังไม้โอ๊ค



บริเวณเครื่องกำเนิดไอน้ำ

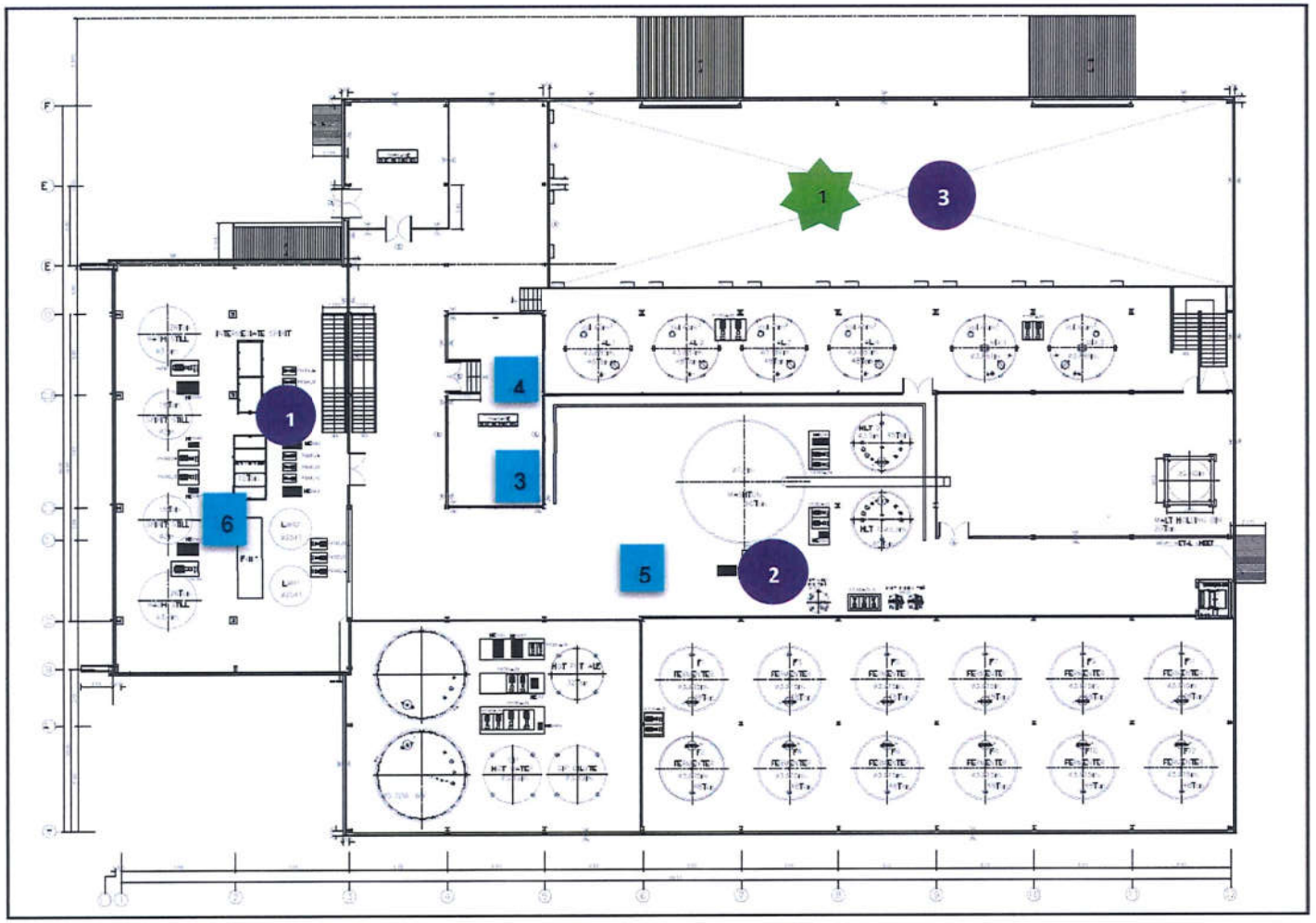


บริเวณ Air Blower Room



ภาพการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานที่ทำงาน

อาคารผลิต



จุดตรวจวัดแสงสว่าง

3 โต๊ะทำงาน 1 ห้อง Control Room

4 โต๊ะทำงาน 2 ห้อง Control Room

5 บริเวณพื้นที่หมัก ชั้น 2

6 บริเวณพื้นที่กลั่น ชั้น 2

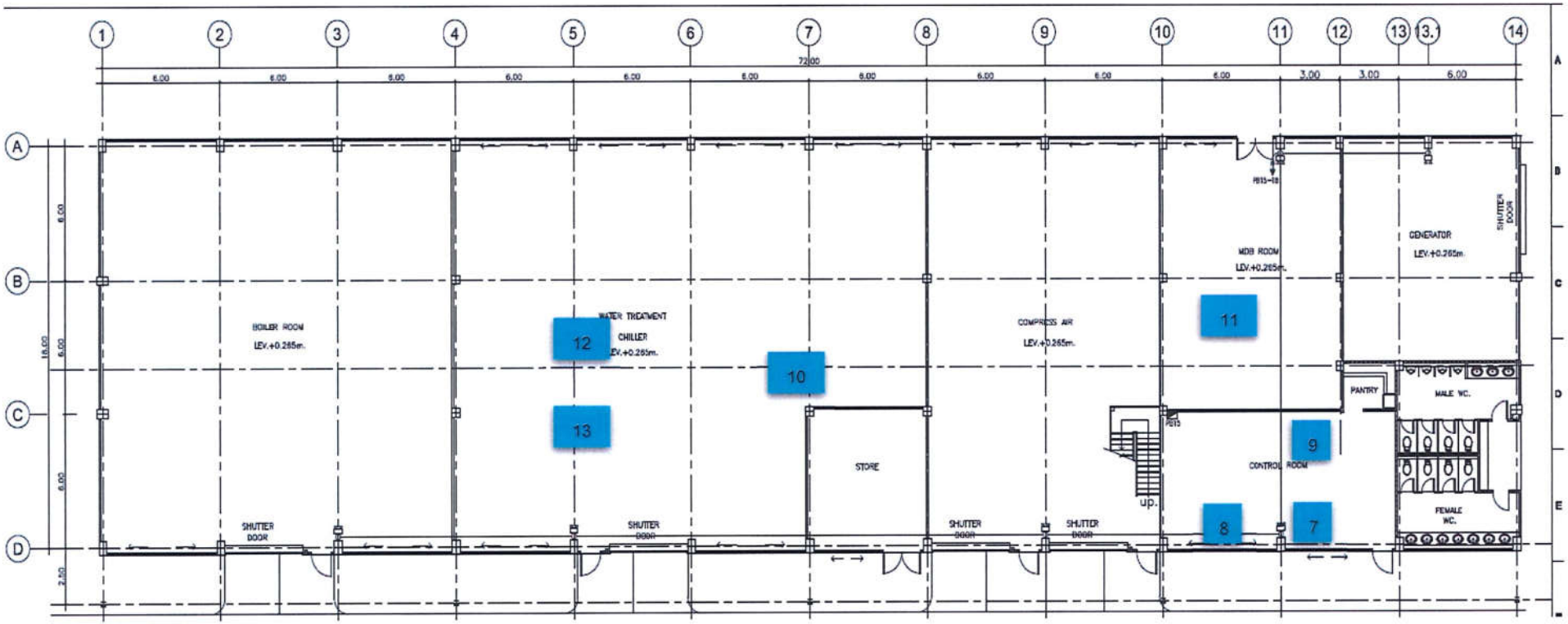
จุดตรวจวัดระดับความดังเสียงทั่วไป

1. บริเวณพื้นที่กลั่น ชั้น 2
2. บริเวณพื้นที่หมักสา ชั้น 2
3. บริเวณเครื่องจักรบรรจุถังไม้โอ๊ค

จุดตรวจวัดความร้อน

1. บริเวณเครื่องจักรบรรจุถังไม้โอ๊ค

อาคาร Utility



จุดตรวจวัดแสงสว่าง

จุดตรวจวัดระดับความดังเสียงทั่วไป

7 โต๊ะทำงาน 1ห้อง Control Room

8 โต๊ะทำงาน 2 ห้อง Control Room

9 โต๊ะทำงาน 3ห้อง Control Room

10 บริเวณหน้าตู้ MCC

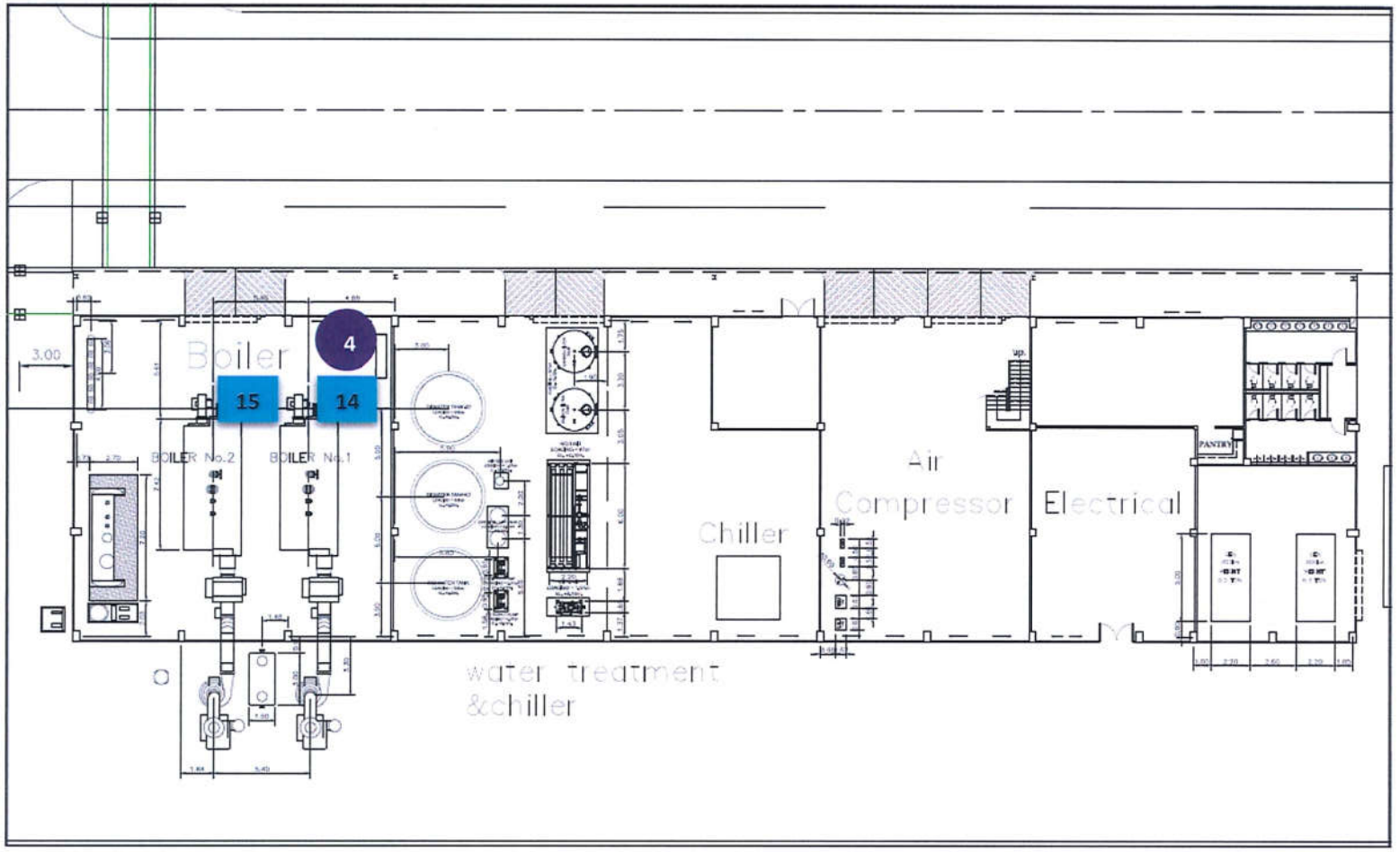
11 บริเวณหน้าตู้ Control ห้องควบคุม main ไฟฟ้า

12 บริเวณหน้าตู้ Control ผลิตน้ำ RO

13 บริเวณหน้าตู้ Control ผลิตน้ำ Demin

4. บริเวณหน้า Plant ผลิตน้ำ Demin & RO Water

อาคารเครื่องกำเนิดไอน้ำ



จุดตรวจวัดแสงสว่าง

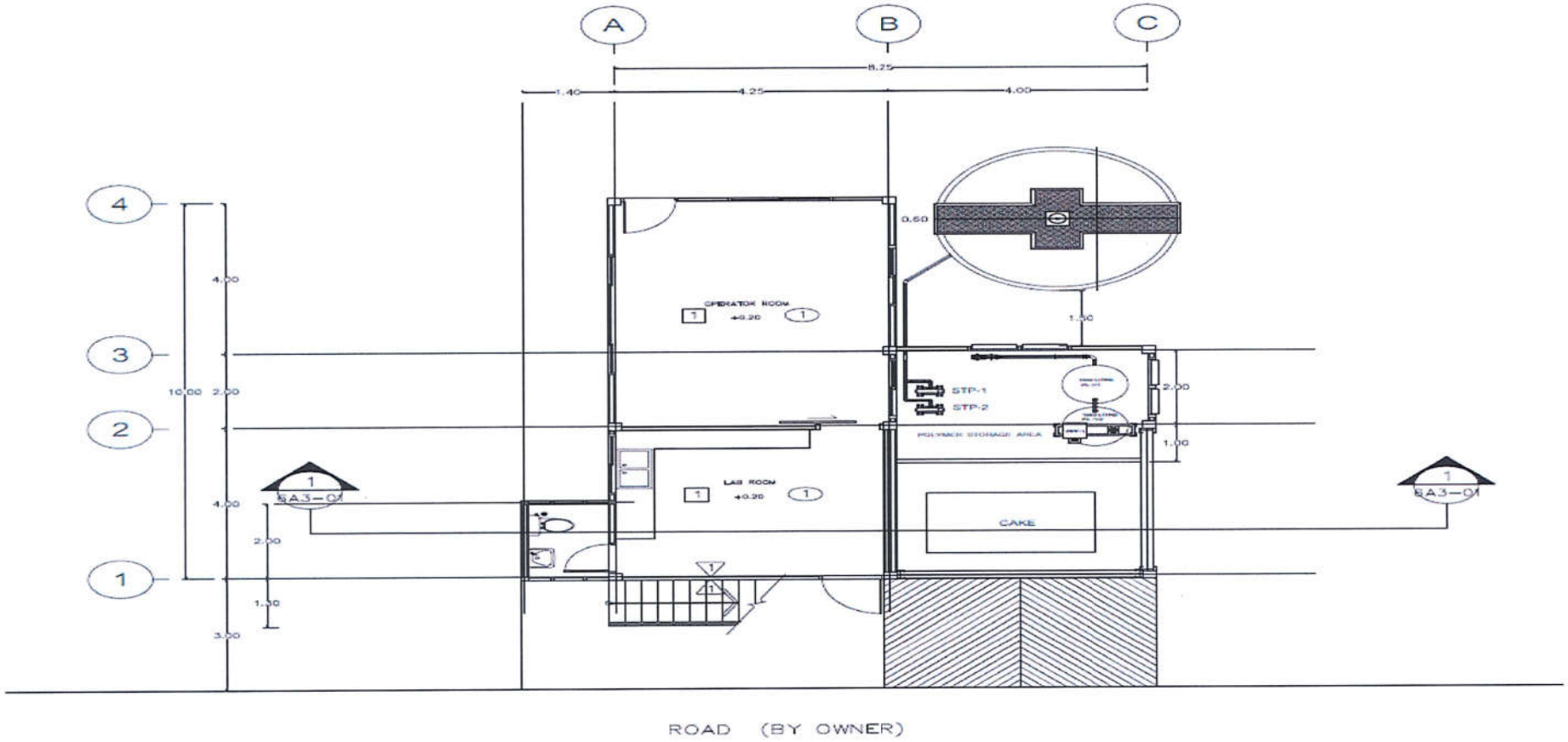
14 บริเวณหน้า Boiler No.1

15 บริเวณหน้า Boiler No.2

จุดตรวจวัดระดับความดังเสียงทั่วไป

5. บริเวณหน้า Boiler

อาคารบำบัดน้ำเสีย



จุดตรวจวัดแสงสว่าง

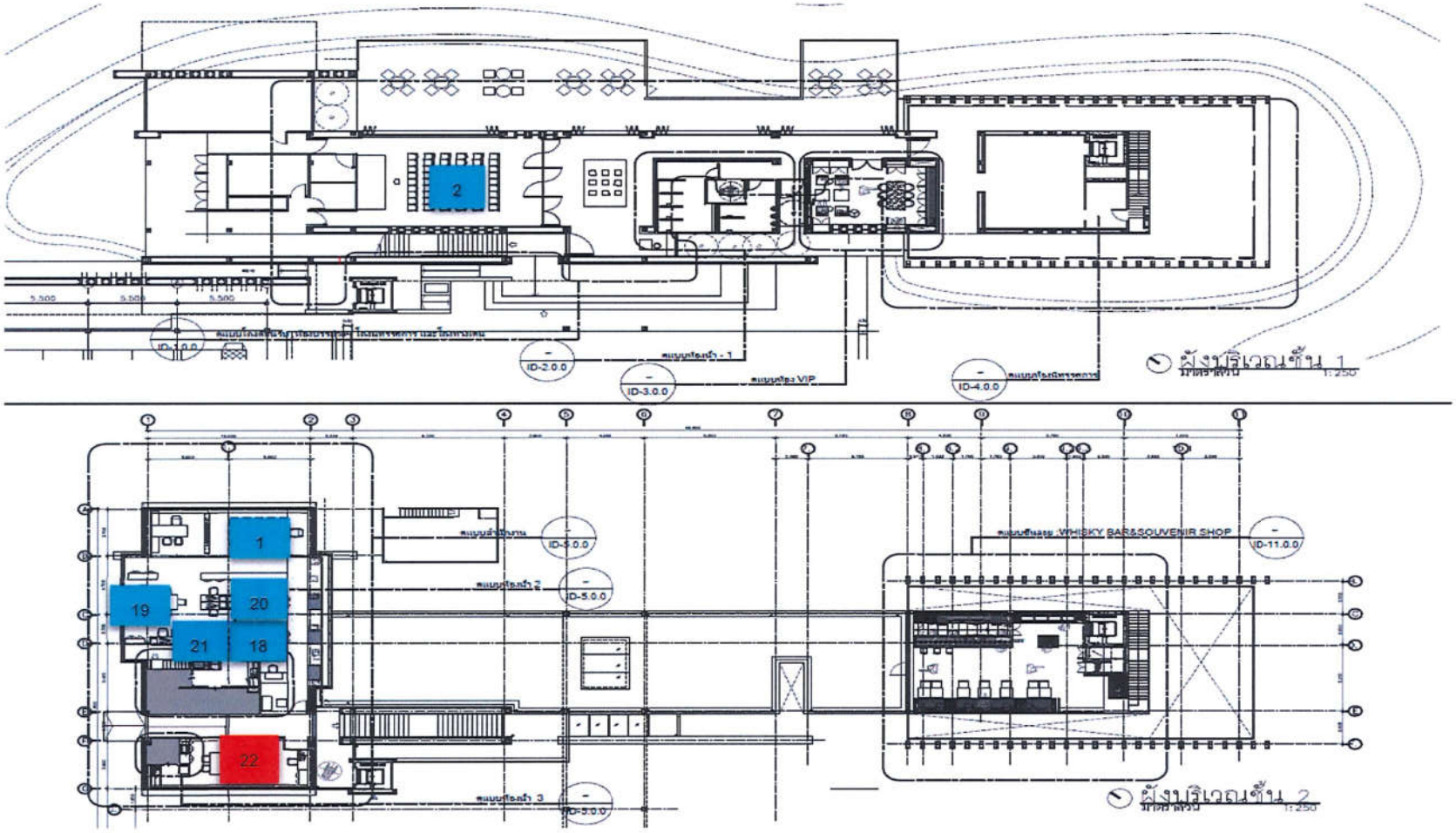
16. บริเวณโต๊ะทำงาน ห้องควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

17. บริเวณตู้ควบคุม

จุดตรวจวัดระดับความดังเสียงทั่วไป

6. บริเวณ Air Blower Room

อาคารสำนักงาน



จุดตรวจวัดแสงสว่าง

18. บริเวณโต๊ะบัญชี
20. บริเวณโต๊ะหัวหน้าส่วน
22. บริเวณโต๊ะทำงานศุลกากร
2. บริเวณห้องประชุมสัมมนา
19. บริเวณโต๊ะทำงานผู้จัดการ
21. บริเวณโต๊ะทำงานพนักงาน
1. บริเวณห้องประชุมเล็ก

จุดตรวจวัดแสงสว่างที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน

INNOVATIVE INSTRUMENT CALIBRATION LAB

[redacted]

INNOVATIVE INSTRUMENT CO.,LTD.
บริษัท อินโนเวทีฟ อินสทรูเมนต์ จำกัด

ANAB
ANSI National Accreditation Board
ACCREDITED
ISO/IEC 17025
CALIBRATION LABORATORY
AC-2961

Certificate of Calibration

Customer

[redacted]

Certificate No : 22-LXM-239
Request No : Req-2022-1669

Unit Under Calibration Details

Instrument Name	:	Digital Lux Meter	Range Calibration :	0 to 2000 lx
Manufacturer	:	EXTECH	Intrument Status :	Used
Model	:	407026		
Serial Number	:	Q272147		
Resolution	:	1 lx		
ID Number	:	-		

Calibration Environment and Details

Temperature	:	25 °C ± 2 °C
Humidity	:	60 %RH ± 20 %RH
Received Date	:	06 September 2022
Calibrated Date	:	14 September 2022
Calibration Procedure	:	The measurement was done in accordance with CP-LXM-01
Reference Standard	:	[redacted]
Traceability	:	This Certificate is traceable to International System of Unit (SI) Unit through National Institute of Metrology (Thailand)

Note

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by the Coverage Factor $k = 2$, providing a level of confidence approximately 95 %.

[redacted]

Issue Date : 14 September 2022

The results related only to the item calibrated. The certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the Innovative Instrument Co., Ltd.

[redacted]

INNOVATIVE INSTRUMENT CO.,LTD.
บริษัท อินโนเวทีฟ อินสทรูเมนต์ จำกัด

ANAB
ANSI National Accreditation Board
ACCREDITED
ISO/IEC 17025
CALIBRATION LABORATORY
AC-2961

Calibration Note

Certificate No : 22-LXM-239

UUC Adjustment : Zero adjustment before use

Request No : Req-2022-1669

Result of Calibration :

UUC Range (lx)	Standard (lx)	UUC Reading (lx)	Correction (lx)	Uncertainty (± lx)
2000	0	0	0	0.58
	100	101	-1	1.8 % of Reading
	500	504	-4	
	1000	1007	-7	
	1500	1511	-11	
	2000	1988	12	

End of Certificate

[redacted]

The results related only to the item calibrated. The certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the Innovative Instrument Co., Ltd.

[redacted]

NSC-TISI-TIS17025
CALIBRATION0298

Certificate of Calibration

Customer

[redacted]

Certificate No : 22-TPM-376

Request No : Req-2022-1674

Unit Under Calibration Details

Calibration Parameter	:	Temperature		
Instrument Name	:	Area Heat Stress Monitor	Range Calibration :	30 °C to 40 °C
Manufacturer	:	Quest Technologies	Type of Sensor :	RTD
Model	:	QT-34	Sensor Diameter (mm) :	4.5
Serial Number	:	TEK120019	Calibration Position (mm) :	67.5
Resolution	:	0.1 °C	Intrument Status :	Used
ID Number	:	-		

Calibration Environment and Details

Temperature	:	23 °C ± 3 °C
Humidity	:	55 %RH ± 15 %RH
Received Date	:	6 September 2022
Calibrated Date	:	8 September 2022
Calibration Procedure	:	In-house method CP-TPM-01 by Comparison with Standard Thermometer.
Reference Standard	:	Digital Thermometer with Sensor, Manufacturer: GINGO/GINGO, Model: GT11/ RTD100, SN: 08000057, ID: 02-TPM Which was calibrated on 10 March 2022, Calibration Certificate No. : QR22-0578
Traceability	:	This Certificate is traceable to SI Unit through Quality Reborn Co., Ltd., NSC-ONSC Accreditation No.: Calibration 0292

Note

The reported uncertainty is based on standard uncertainty multiplied by the Coverage Factor k =2, providing a level of confidence approximately 95 %.

[redacted]

Issue Date : 8 September 2022

The results related only to the item calibrated. The certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the Innovative Instrument Co., Ltd.

[redacted]

Calibration Note

UUC Adjustment : Not Adjust

Certificate No : 22-TPM-376

Request No : Req-2022-1674

Result of Calibration :

UUC Sensor	Standard Temperature (°C)	UUC Reading (°C)	Correction (°C)	Uncertainty (± °C)
WET	30.004	30.2	- 0.2	0.14
	35.003	35.2	- 0.2	0.14
	40.006	40.2	- 0.2	0.14
DRY	30.006	30.2	- 0.2	0.14
	35.006	35.2	- 0.2	0.14
	40.005	40.2	- 0.2	0.14
GLOBE	30.005	30.2	- 0.2	0.14
	35.004	35.2	- 0.2	0.14
	40.004	40.2	- 0.2	0.14

End of Certificate

[redacted]

The results related only to the item calibrated. The certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of the Innovative Instrument Co., Ltd.

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD.
CALIBRATION LABORATORY

[redacted]

NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0394

Cert. No. : ACL22281
Pages : 1 of 8

Calibration Certificate

Equipment :	SOUND LEVEL METER
Manufacturer :	RION
Model :	NL-42 / Microphone UC-52 / Preamplifier NH-24
Serial No.:	00609553 / 187117 / 01179
ID No.:	-
Condition As Found :	GOOD
Customer :	[redacted]
Location :	-
Ambient Temperature :	(23.0 ± 3) °C
Pressure :	(101.3 ± 3) kPa
Relative Humidity :	(50.0 ± 20) %
Received Date :	30 NOVEMBER 2022
Calibration Date :	01 DECEMBER 2022
Date of Issue :	07 DECEMBER 2022

Calibrated by :

Approved by :

[redacted]

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22281
Job No. : VC65AC0082
Pages : 2 of 8

Calibration Procedure : CP-AC-01

Calibration Method :

This equipment was calibrated by based on IEC-61672-3 (2013) Standard for sound level meter (SLM).
The SLM had tests to Acoustical and Electrical signal tests of frequency weighting with Anechoic chamber and Reference Standard Instruments.
For tests results of each items were made by observation of each Instruments display and also with SLM's display.

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard Instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Waveform Generator	33210A	MY48017076	EF-0007-22	04-Feb-23
Waveform Generator	33511B	MY52302742	EF-0008-22	04-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220104	EEL.BP. 04/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220076	EEL.BP. 03/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	34461A	MY60024273	EEL.BP. 05/0265	09-Feb-23
Programmable Attenuator	MAT-1070	62100114	EF-0009-22	07-Feb-23
Condenser Microphone	4180	2977900	AA-1013-22	24-Feb-23
Measuring Amplifier	NA-42KAI	34560495	AA-3005-22	22-Feb-23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration for this calibrated item only.
3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :
   3.1 National Institute of Metrology (Thailand).
   3.2 Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR).

Summary of Measurement Result :

Parameter	Pass	Fail	Uncertainty (dB)	Maximum-permitted uncertainty of measurement (dB)
1. Absolute sensitivity	✓	-	0.2	N/A
2. Self-generated noise	✓	-	0.2	N/A
3. Acoustical signal tests of frequency weightings				
125 Hz	✓	-	0.3	0.6
1000 Hz	✓	-	0.3	0.6
8000 Hz	✓	-	0.3	0.7
4. Electrical signal tests of frequency weightings				
For 10 Hz to 4 kHz	✓	-	0.3	0.6
For > 4 kHz to 10 kHz	✓	-	0.3	0.7
For > 10 kHz to 20 kHz	-	-	-	1.0
5. Frequency and time weightings at 1 kHz	✓	-	0.2	0.2
6. Long - term stability	✓	-	0.1	0.1
7. Level linearity on the reference level range	✓	-	0.2	0.3
8. Level linearity including the level range control	✓	-	0.2	0.3
9. Tone burst response	✓	-	0.2	0.3
10. Peak C sound level	✓	-	0.2	0.35
11. Overload indication	✓	-	0.2	0.25
12. High level stability	✓	-	0.1	0.1

[redacted]

Result of calibration :

1. Absolute sensitivity

Reference Acoustic Signal (dB)	Measured Value (dB)	Deviation (dB)	Acceptance Limit (dB)
93.9 (93.95)	93.9	0.0	±0.3

2. Self-generated noise

2.1 Normal test

Measured Value (dB)
15.4

2.2 The microphone of the sound level meter was replaced by electrical signal input device.

Frequency Weighting	Measured value (dB)
A - weight	12.6
C - weight	18.6
Flat	24.1

3. Acoustical signal tests of frequency weightings

Meter free-field acoustic response at a level of 84 dB

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
125	0.1	0.1	0.1	± 1.5
1000	0.0	0.0	0.0	± 1.0
8000	0.6	0.7	0.7	±5.0

[redacted]

4. Electrical signal tests of frequency weightings

Weighting network response with relative to 1 kHz.

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
63	0.0	0.0	0.0	±2.0
125	0.0	0.0	0.0	±1.5
250	0.0	0.0	0.0	±1.5
500	0.0	0.1	0.0	±1.5
1000	0.0	0.0	0.0	±1.0
2000	0.0	0.1	0.0	±2.0
4000	0.0	0.0	0.0	±3.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

5. Frequency and time weightings at 1 kHz

5.1 Frequency weightings at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	0.0	-
C - weight	94.0	0.0	± 0.2
Flat	94.0	0.0	± 0.2

5.2 Time weighting at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	94.0	0.0	-
Slow	94.0	0.0	± 0.1
Leq	94.0	0.0	± 0.1

6. Long - term stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	94.0	0.0	± 0.3

[redacted]

7. Level linearity on the reference level range

Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
137.0	137.0	0.0	± 1.1
136.0	136.0	0.0	± 1.1
135.0	135.0	0.0	± 1.1
134.0	134.0	0.0	± 1.1
133.0	133.0	0.0	± 1.1
132.0	132.0	0.0	± 1.1
131.0	131.0	0.0	± 1.1
129.0	129.0	0.0	± 1.1
124.0	124.0	0.0	± 1.1
119.0	119.0	0.0	± 1.1
114.0	114.0	0.0	± 1.1
109.0	109.0	0.0	± 1.1
104.0	104.0	0.0	± 1.1
99.0	99.0	0.0	± 1.1
94.0	94.0	0.0	± 1.1
89.0	89.0	0.0	± 1.1
84.0	84.0	0.0	± 1.1
79.0	79.0	0.0	± 1.1
74.0	74.0	0.0	± 1.1
69.0	69.0	0.0	± 1.1
64.0	64.0	0.0	± 1.1
59.0	59.0	0.0	± 1.1
54.0	54.0	0.0	± 1.1
49.0	49.0	0.0	± 1.1
44.0	44.0	0.0	± 1.1
39.0	39.0	0.0	± 1.1
34.0	34.0	0.0	± 1.1
30.0	30.0	0.0	± 1.1
29.0	29.1	0.1	± 1.1
28.0	28.0	0.0	± 1.1
27.0	27.1	0.1	± 1.1
26.0	26.1	0.1	± 1.1
25.0	25.1	0.1	± 1.1

[redacted]

8. Level linearity including the level range control

Range	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Auto	94.0	94.0	0.0	±1.1

9. Tone burst response

Time Weighting	Tone burst duration, Tb (ms)	Cycle	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	0.25	1	108.0	107.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	117.0	117.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	134.0	134.1	0.1	±1.0
Slow	2	8	108.0	108.0	0.0	1.5 ; -5.0
	200	800	127.6	127.6	0.0	±1.0
SEL	0.25	1	99.0	98.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	108.0	108.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	128.0	128.1	0.1	±1.0

10. Peak C sound level

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value, Lcpeak (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
One	136.4	135.9	-0.5	±3.0

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
Positive half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0
Negative half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0

[redacted]

11. Overload indication

Measured value (dB)		Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Positive one-half cycle	Negative one-half cycle		
89.5	89.5	0.0	±1.5

12. High level stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	137.0	137.0	0.0	±0.3

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor $k = 2$ or any value following calculation,providing a lavel of confidence of approximately 95 %

End of Calibration Certificate

[redacted]

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD.
CALIBRATION LABORATORY

[redacted]

NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0394

Cert. No. : ACL22282
Pages : 1 of 8

Calibration Certificate

Equipment :	SOUND LEVEL METER
Manufacturer :	RION
Model :	NL-42 / Microphone UC-52 / Preamplifier NH-24
Serial No.:	00609554 / 187118 / 01180
ID No.:	-
Condition As Found :	GOOD
Customer :	[redacted]
Location :	-
Ambient Temperature :	(23.0 ± 3) °C
Pressure :	(101.3 ± 3) kPa
Relative Humidity :	(50.0 ± 20) %
Received Date :	30 NOVEMBER 2022
Calibration Date :	01 DECEMBER 2022
Date of Issue :	07 DECEMBER 2022

[redacted]

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22282
Job No. : VC65AC0082
Pages : 2 of 8

Calibration Procedure : CP-AC-01

Calibration Method :

This equipment was calibrated by based on IEC-61672-3 (2013) Standard for sound level meter (SLM).
The SLM had tests to Acoustical and Electrical signal tests of frequency weighting with Anechoic chamber and Reference Standard Instruments.
For tests results of each items were made by observation of each Instruments display and also with SLM's display.

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard Instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Waveform Generator	33210A	MY48017076	EF-0007-22	04-Feb-23
Waveform Generator	33511B	MY52302742	EF-0008-22	04-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220104	EEL.BP. 04/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220076	EEL.BP. 03/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	34461A	MY60024273	EEL.BP. 05/0265	09-Feb-23
Programmable Attenuator	MAT-1070	62100114	EF-0009-22	07-Feb-23
Condenser Microphone	4180	2977900	AA-1013-22	24-Feb-23
Measuring Amplifier	NA-42KAI	34560495	AA-3005-22	22-Feb-23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration for this calibrated item only.
3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :
   3.1 National Institute of Metrology (Thailand).
   3.2 Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR).

Summary of Measurement Result :

Parameter	Pass	Fail	Uncertainty (dB)	Maximum-permitted uncertainty of measurement (dB)
1. Absolute sensitivity	✓	-	0.2	N/A
2. Self-generated noise	✓	-	0.2	N/A
3. Acoustical signal tests of frequency weightings				
125 Hz	✓	-	0.3	0.6
1000 Hz	✓	-	0.3	0.6
8000 Hz	✓	-	0.3	0.7
4. Electrical signal tests of frequency weightings				
For 10 Hz to 4 kHz	✓	-	0.3	0.6
For > 4 kHz to 10 kHz	✓	-	0.3	0.7
For > 10 kHz to 20 kHz	-	-	-	1.0
5. Frequency and time weightings at 1 kHz	✓	-	0.2	0.2
6. Long - term stability	✓	-	0.1	0.1
7. Level linearity on the reference level range	✓	-	0.2	0.3
8. Level linearity including the level range control	✓	-	0.2	0.3
9. Tone burst response	✓	-	0.2	0.3
10. Peak C sound level	✓	-	0.2	0.35
11. Overload indication	✓	-	0.2	0.25
12. High level stability	✓	-	0.1	0.1

[redacted]

Result of calibration :

1. Absolute sensitivity

Reference Acoustic Signal (dB)	Measured Value (dB)	Deviation (dB)	Acceptance Limit (dB)
93.9 (93.95)	93.9	0.0	±0.3

2. Self-generated noise

2.1 Normal test

Measured Value (dB)
15.4

2.2 The microphone of the sound level meter was replaced by electrical signal input device.

Frequency Weighting	Measured value (dB)
A - weight	12.0
C - weight	18.1
Flat	23.9

3. Acoustical signal tests of frequency weightings

Meter free-field acoustic response at a level of 84 dB

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
125	0.0	0.1	0.1	± 1.5
1000	-0.1	-0.1	-0.1	± 1.0
8000	-0.8	-0.7	-0.7	±5.0

[redacted]

4. Electrical signal tests of frequency weightings

Weighting network response with relative to 1 kHz.

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
63	0.0	-0.1	-0.1	±2.0
125	0.0	0.0	0.0	±1.5
250	0.0	0.0	0.0	±1.5
500	0.0	0.0	-0.1	±1.5
1000	0.0	0.0	0.0	±1.0
2000	0.0	0.0	0.0	±2.0
4000	0.0	0.0	0.0	±3.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

5. Frequency and time weightings at 1 kHz

5.1 Frequency weightings at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	0.0	-
C - weight	94.0	0.0	± 0.2
Flat	94.0	0.0	± 0.2

5.2 Time weighting at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	94.0	0.0	-
Slow	94.0	0.0	± 0.1
Leq	94.0	0.0	± 0.1

6. Long - term stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	94.0	0.0	± 0.3

[redacted]

7. Level linearity on the reference level range

Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
137.0	137.0	0.0	± 1.1
136.0	136.0	0.0	± 1.1
135.0	135.0	0.0	± 1.1
134.0	134.0	0.0	± 1.1
133.0	133.0	0.0	± 1.1
132.0	132.0	0.0	± 1.1
131.0	131.0	0.0	± 1.1
129.0	129.0	0.0	± 1.1
124.0	124.0	0.0	± 1.1
119.0	119.0	0.0	± 1.1
114.0	114.0	0.0	± 1.1
109.0	109.0	0.0	± 1.1
104.0	104.0	0.0	± 1.1
99.0	99.0	0.0	± 1.1
94.0	94.0	0.0	± 1.1
89.0	89.0	0.0	± 1.1
84.0	84.1	0.1	± 1.1
79.0	79.0	0.0	± 1.1
74.0	74.1	0.1	± 1.1
69.0	69.1	0.1	± 1.1
64.0	64.0	0.0	± 1.1
59.0	59.1	0.1	± 1.1
54.0	54.0	0.0	± 1.1
49.0	49.0	0.0	± 1.1
44.0	44.0	0.0	± 1.1
39.0	39.0	0.0	± 1.1
34.0	34.0	0.0	± 1.1
30.0	30.0	0.0	± 1.1
29.0	29.1	0.1	± 1.1
28.0	28.1	0.1	± 1.1
27.0	27.1	0.1	± 1.1
26.0	26.2	0.2	± 1.1
25.0	25.2	0.2	± 1.1

[redacted]

8. Level linearity including the level range control

Range	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Auto	94.0	94.0	0.0	±1.1

9. Tone burst response

Time Weighting	Tone burst duration, Tb (ms)	Cycle	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	0.25	1	108.0	107.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	117.0	117.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	134.0	134.0	0.0	±1.0
Slow	2	8	108.0	108.0	0.0	1.5 ; -5.0
	200	800	127.6	127.6	0.0	±1.0
SEL	0.25	1	99.0	98.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	108.0	108.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	128.0	128.0	0.0	±1.0

10. Peak C sound level

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value, Lcpeak (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.1	0.1	-
One	136.4	135.4	-1.0	±3.0

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
Positive half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0
Negative half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0

[redacted]

11. Overload indication

Measured value (dB)		Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Positive one-half cycle	Negative one-half cycle		
89.6	89.6	0.0	±1.5

12. High level stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	137.0	137.0	0.0	±0.3

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor $k = 2$ or any value following calculation,providing a lavel of confidence of approximately 95 %

End of Calibration Certificate

[redacted]

ภาคผนวก จ-22 : หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานการประชุม



คำสั่งอำเภอคลองขลุง

ที่ ๑๑๒ / ๒๕๖๐

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์
โครงการก่อสร้างโรงงานผลิตสุรามอลต์

ด้วยบริษัท สุรากระทิงแดง (๑๙๘๘) จำกัด จะดำเนินการโครงการก่อสร้างโรงงานผลิตสุรามอลต์ [redacted] สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จึงได้กำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้บริษัท สุรากระทิงแดง (๑๙๘๘) จำกัด ต้องแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ โดยกำหนดให้เป็นบุคลลภายในพื้นที่โครงการและชุมชน ในรัศมี ๕ กิโลเมตร

เพื่อเป็นการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในพื้นที่และเป็นไปตามมาตรการดังกล่าวข้างต้น โดยมติที่ประชุมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการก่อสร้างโรงงานสุรามอลต์ บริษัท สุรากระทิงแดง (๑๙๘๘) จำกัด ครั้งที่ ๑/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ ฯ ดังนี้

๑. [redacted] ประธานกรรมการ
๒. [redacted] รองประธานกรรมการ
๓. [redacted] รองประธานกรรมการ
๔. [redacted] กรรมการ
๕. [redacted] กรรมการ
๖. [redacted] กรรมการ
๗. [redacted] กรรมการ
๘. [redacted] กรรมการ
๙ [redacted] กรรมการ
๑๐ [redacted] กรรมการ
๑๑ [redacted] กรรมการ
๑๒ [redacted] กรรมการ
๑๓ [redacted] กรรมการ
๑๔ [redacted] กรรมการ
๑๕ [redacted] กรรมการ
๑๖ [redacted] กรรมการ
๑๗ [redacted] กรรมการ
๑๘ [redacted] กรรมการ
๑๙ [redacted] กรรมการ

[redacted]

๒๐. [redacted] กรรมการ

๒๑. [redacted] กรรมการ

๒๒. [redacted] กรรมการ

๒๓. [redacted] กรรมการ

๒๔. [redacted] กรรมการ

๒๕. [redacted] กรรมการ

๒๖. [redacted] กรรมการ

๒๗. [redacted] กรรมการ

๒๘. [redacted] กรรมการ

๒๙. [redacted] กรรมการ

๓๐. [redacted] กรรมการ

๓๑. [redacted] กรรมการ

๓๒. [redacted] กรรมการ

๓๓. [redacted] กรรมการ

๓๔. [redacted] กรรมการ

๓๕. [redacted] กรรมการ

๓๖. [redacted] กรรมการ

๓๗. [redacted] กรรมการ

๓๘. [redacted] รรมการและเลขานุการ

โดยให้มีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. ให้ความรู้และจัดฝึกอบรมให้กับชุมชนรับรู้และเข้าใจเกี่ยวกับมลพิษสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการและทำการสื่อสารให้กับชุมชนรับทราบและเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการสังเกตความผิดปกติของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และขั้นตอนการแจ้งกลับ เพื่อปรับปรุงแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้นได้อย่างทันท่วงที

๒. ตรวจเยี่ยมโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

๓. วิเคราะห์แนวโน้มสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อมของประชาชนที่อาศัยโดยรอบโครงการ

๔. ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน

๕. พิจารณาแก้ไขข้อขัดแย้ง ข้อพิพาท การพิจารณาการชดเชยทั้งแง่การตรวจสอบ การกำหนดและการจ่ายค่าชดเชยรูปแบบต่าง ๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนด หากเป็นปัญหาจากโครงการในกรณีหากพิสูจน์ได้ว่าโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สิน รวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยงหรือทรัพย์สินอื่นๆ

/๖. ทำการประเมินผล...

๖. ทำการประเมินผลความสำเร็จของการติดตามตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เพื่อใช้ในการทบทวนรูปแบบและวิธีการในการทำงานให้มีความเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในแต่ละปีที่แตกต่างกัน อย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

๗. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ

๘. ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร เพื่อการติดตามผลการดำเนินการและแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ ซึ่งก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล

๙. ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบที่ตั้งโครงการ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน

๑๐. ตรวจสอบ ให้ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนของโครงการที่ผ่านมาเพื่อเป็นการปรับปรุงการจัดการข้อร้องเรียนให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

๑๑. คณะกรรมการฯ สามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมา เพื่อดำเนินการเฉพาะกิจอันมีเหตุผลที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนาโครงการร

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๘ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

[redacted]

รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ
โรงงานผลิตสุรามอลต์ บริษัท สุรากระทิงแดง (1988) จำกัด
ประจำปี พ.ศ. 2563
วันอังคารที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2563 เวลา 10:00 - 12:00 น.
ณ ห้องประชุม บริษัท สุรากระทิงแดง (1988) จำกัด

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	[redacted]	ประธานกรรมการ
2.		กรรมการ
3.		กรรมการ
4.		กรรมการ
5.		กรรมการ
6.		กรรมการ
7.		กรรมการ
8.		กรรรมการ
9.		กรรมการ
10.		กรรมการ
11.		กรรมการ
12.		กรรมการ
13.		กรรมการ
14.		กรรมการ
15.		กรรมการ

16. [redacted] กรรมการ
17. กรรมการ
18. กรรมการ
19. กรรมการ
20.
21. กรรมการ/เลขานุการ

<u>ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม</u>

1. [redacted] รองประธานกรรมการ
2. รองประธานกรรมการ
3. กรรมการ
4. กรรมการ
5. กรรมการ
6. กรรมการ
7. กรรมการ
8. กรรมการ

ผู้เข้าร่วมประชุม (นอกเหนือจากกรรมการ)

1. [redacted] ตัวแทน บริษัทสุรากระทิงแดง (1988) จำกัด
2. ตัวแทน บริษัทสุรากระทิงแดง (1988) จำกัด
3. ตัวแทน บริษัทสุรากระทิงแดง (1988) จำกัด
4. ตัวแทน บริษัทสุรากระทิงแดง (1988) จำกัด
5. ตัวแทน บริษัทสุรากระทิงแดง (1988) จำกัด
6. ผู้สังเกตุการณ์

เปิดประชุม เวลา 10:00 น.

วาระที่ 1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

ประธาน : ปลัดอำเภอคลองขลุง ฝ่ายความมั่นคง (นายภูวดล ธรรมบุตร) ได้รับมอบหมาย จากนายอำเภอคลองขลุง ให้ปฏิบัติหน้าที่แทน เป็นประธานในการประชุมประชุมคณะกรรมกาติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการครั้งที่ 1/2563

ที่ประชุม : รับทราบ

ประธาน : โรงงานมีเรื่องแจ้งเพื่อทราบในวาระแจ้งเพื่อทราบหรือไม่

ผู้นำเสนอ : ไม่มีเรื่องแจ้งในวาระแจ้งเพื่อทราบ ขอดำเนินการในวาระต่อไป

ที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 2 รับรองบันทึกการประชุมครั้งที่ 2/2562

ประธาน : ให้รับรองบันทึกการประชุมครั้งที่ 2/2562

ที่ประชุม : รับทราบ และรับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3 ทบทวนคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการฯ

ผู้นำเสนอ : คณะกรรมการตามคำสั่งที่ 112/2560 ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลง

ที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 4 ทบทวนบทบาทคณะกรรมการฯ

ผู้นำเสนอ : คณะกรรมการตามคำสั่งที่ 112/2560 ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลง

ที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 5 รายงานผลการดำเนินงานของบริษัทฯ ในด้านมิติ สิ่งแวดล้อม สังคม และเศรษฐกิจ

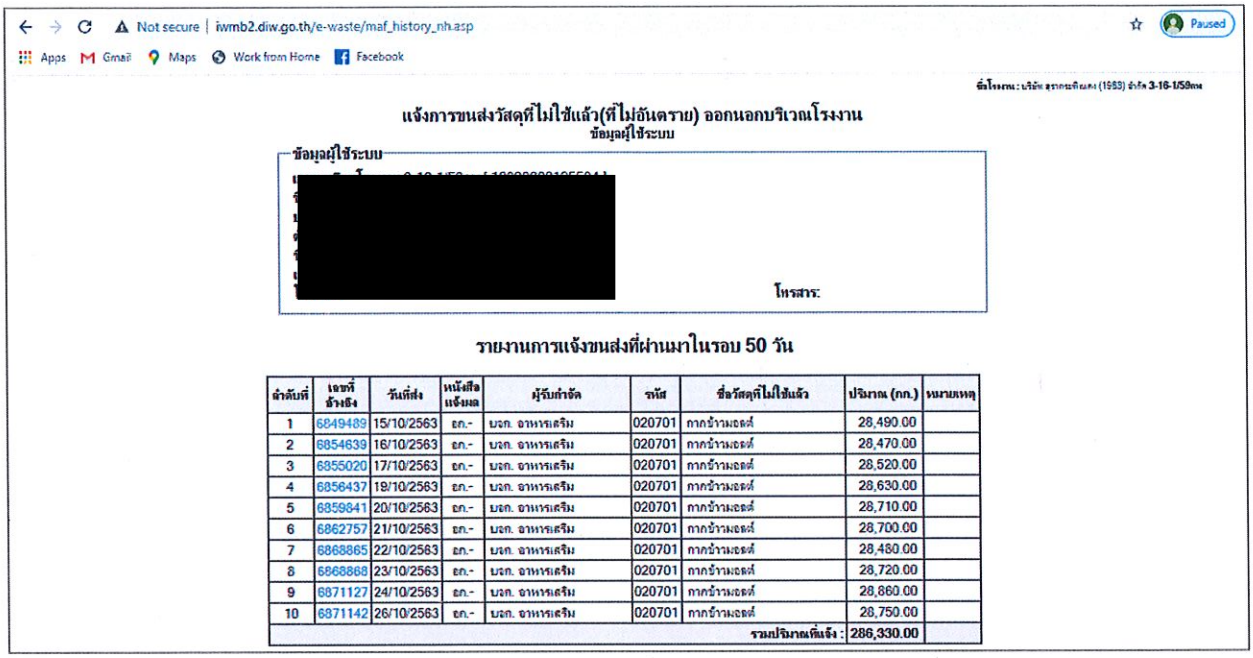
ผู้นำเสนอ : ขอแจ้งแนะนำเรื่องบุคคลากรในโรงงานที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการทั้งหมด

แผนผังโครงสร้างองค์กร



- ผลการดำเนินงานปี 2563 (มกราคม - มิถุนายน)
  - ผลิตสุรา (65ดีกรี) 737,969 ลิตร
  - ใช้ข้าวมอลต์ 1,205 ตัน
  - ใช้น้ำมันเตา 288,200 ลิตร
  - บำบัดน้ำเสีย 19,420 ลบ.ม.
  - ตะกอนน้ำเสีย 13.6 ตัน
  - กากข้าวมอลต์ 1,131 ตัน
  - ขยะทั่วไป 1.74 ตัน
  - ขยะรีไซเคิล 3.74 ตัน

- รายงานการขนกากข้าวมอลต์ (ยกเว้น สก.2)



Not secure | iwmb2.diw.go.th/e-waste/maf_history_nh.asp

Apps Gmail Maps Work from Home Facebook

Paused

ชื่อโรงงาน : บริษัท สรากรพิเมศ (1993) จำกัด 3-16-1/59ทพ

แจ้งการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ที่ไม่อันตราย) ออกนอกบริเวณโรงงาน

ข้อมูลผู้ใช้ระบบ

ข้อมูลผู้ใช้ระบบ

[redacted]

โทรสาร:

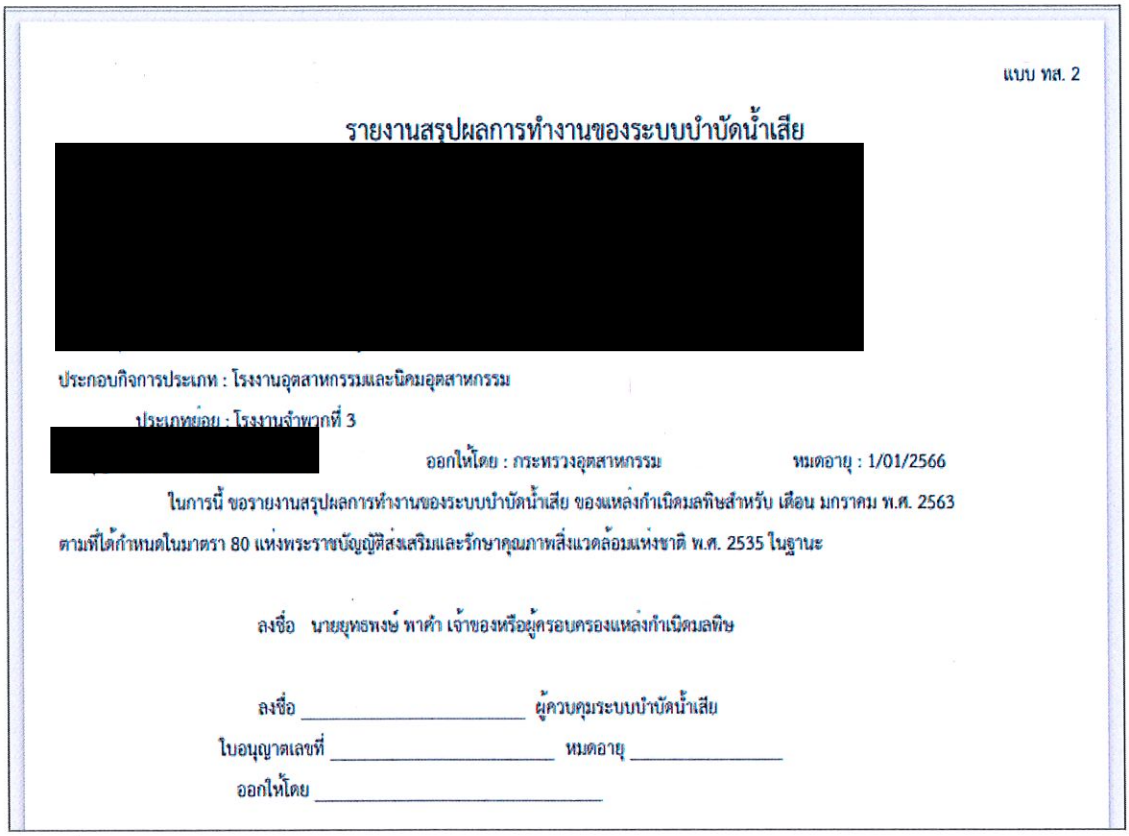
รายงานการแจ้งขนส่งที่ผ่านมาในรอบ 50 วัน

ลำดับที่	เลขที่อ้างอิง	วันที่ส่ง	หนังสือแจ้งผล	ผู้รับกำจัด	รหัส	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)	หมายเหตุ
1	6849489	15/10/2563	ยก.-	บจก. อาหารเสริม	020701	กากข้าวมอลต์	28,490.00	
2	6854639	16/10/2563	ยก.-	บจก. อาหารเสริม	020701	กากข้าวมอลต์	28,470.00	
3	6855020	17/10/2563	ยก.-	บจก. อาหารเสริม	020701	กากข้าวมอลต์	28,520.00	
4	6856437	19/10/2563	ยก.-	บจก. อาหารเสริม	020701	กากข้าวมอลต์	28,630.00	
5	6859841	20/10/2563	ยก.-	บจก. อาหารเสริม	020701	กากข้าวมอลต์	28,710.00	
6	6862757	21/10/2563	ยก.-	บจก. อาหารเสริม	020701	กากข้าวมอลต์	28,700.00	
7	6868865	22/10/2563	ยก.-	บจก. อาหารเสริม	020701	กากข้าวมอลต์	28,480.00	
8	6868868	23/10/2563	ยก.-	บจก. อาหารเสริม	020701	กากข้าวมอลต์	28,720.00	
9	6871127	24/10/2563	ยก.-	บจก. อาหารเสริม	020701	กากข้าวมอลต์	28,860.00	
10	6871142	26/10/2563	ยก.-	บจก. อาหารเสริม	020701	กากข้าวมอลต์	28,750.00	
						รวมปริมาณที่แจ้ง :	286,330.00	

รายงาน ทส.1

วันที่	สถิติและข้อมูลที่เก็บจากแหล่งกำเนิดมลพิษ ประจำเดือน มิถุนายน 2563 (ประกอบเอกสาร ทส.1)											
	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของระบบบำบัดน้ำเสีย (หน่วย)	ปริมาณน้ำใช้ของทุกกิจกรรมของแหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (ลบ.ม.)	การระบายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบาย/ไม่ระบาย)	ปริมาณสารเคมีหรือสารสกัดชีวภาพที่ใช้ (ชื่อ/ปริมาณ) (กิโลกรัม)	การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย					ปริมาณตะกอนส่วนเกินที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียที่นำไปกำจัด (ลบ.ม.)	ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข
						ระบบบำบัดน้ำเสีย (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องเติมอากาศ (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องกวน/ผสมสารเคมี (ปกติ/ผิดปกติ)	เครื่องสูบตะกอน (ปกติ/ผิดปกติ)		
1	1255	80	105	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
2	1009	80	51	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
3	803	80	1	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
4	567	80	0	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
5	639	80	45	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
6	541	80	44	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
7	631	80	28	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
8	516	83	0	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
9	319	85	0	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
10	549	85	76	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
11	694	250	99	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
12	618	472	115	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
13	839	771	126	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
14	721	547	146	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
15	527	579	161	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
16	966	696	160	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
17	837	675	180	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
18	964	835	148	ไม่ระบาย	-	ปกติ.	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
19	1026	696	174	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
20	504	878	123	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
21	903	750	216	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
22	750	792	217	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
23	930	515	198	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
24	996	611	220	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
25	1038	180	203	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
26	641	80	200	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
27	881	80	211	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
28	1038	80	219	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
29	927	80	147	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
30	977	80	177	ไม่ระบาย	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
รวม	23,606	10,459	3,790									

รายงาน ทส. 2



แบบ ทส. 2

รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย

[redacted]

ประกอบกิจการประเภท : โรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม

ประเภทย่อย : โรงงานจำพวกที่ 3

[redacted] ออกให้โดย : กระทรวงอุตสาหกรรม หมดอายุ : 1/01/2566

ในการนี้ ขอรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ของแหล่งกำเนิดมลพิษสำหรับ เดือน มกราคม พ.ศ. 2563

ตามที่ได้กำหนดในมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ในฐานะ

ลงชื่อ นายยุทธพงษ์ พาคำ เจ้าของหรือผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษ

ลงชื่อ _____ ผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย

ใบอนุญาตเลขที่ _____ หมดอายุ _____

ออกให้โดย _____

ที่ประชุม : รับทราบ

วาระ 5.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี2563
(เพิ่มเติมรายงานในเอกสารแนบ)

ที่ประชุม : รับทราบ

ประธาน :
- ชี้แจ้ง ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง ในการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ ดังนี้
  - ส่วนงานราชการระดับจังหวัด
  - ส่วนงานราชการระดับอำเภอ
  - องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่
  - ผู้ปกครองท้องที่ และ
  - ฝ่ายเลขาณุการฯ (ผู้แทนบริษัทฯ)
- บทบาทหน้าที่ ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ ดังนี้
  - ประเมินผลการดำเนินงานของบริษัท ฯ
  - กำหนดแนวทางป้องกันแก้ไขปัญหาที่อาจจะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ
  - รวมถึงให้ข้อคิดเห็นข้อเสนอแนะต่อการดำเนินการของโครงการที่อาจจะมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ให้ความเห็นกับรายงาน ที่ทางเลขาณุการได้ชี้แจ้งใน วาระ 5.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ

แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี2563 ตามลำดับดังนี้ ส่วนราชการระดับจังหวัด, ส่วนราชการระดับอำเภอ, องค์กรปกครองส่วนฯ ท้องถิ่น และผู้ปกครองท้องที่

<u>อุตสาหกรรม จังหวัดกำแพงเพชร</u>[redacted]

- แนะนำทีมงาน
- [redacted]

เป็นหน่วยงานที่ดูแล โรงงานอุตสาหกรรมในจังหวัดกำแพงเพชรทั้งหมด 700 กว่าโรงงาน ในการจัดการประชุมนี้เป็นไปตามข้อกำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โดยคณะกรรมการตาม TOR ของ สภ ขอให้ความเห็นกับรายงานของบริษัท ฯ ดังต่อไปนี้ ในการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นค่าที่ดี และผ่านตามที่กฎหมายกำหนด ขอให้ปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง และขอให้เป็นการตรวจวัดอย่างสม่ำเสมอ

<u>นักวิชาการด้านสิ่งแวดล้อมชำนาญการ สำนักงานทรัยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดกำแพงเพช :</u>

- ก่อนให้ความเห็น ขอสอบถามเกี่ยวกับคำสั่งอำเภอคลองขลุง ที่ 112/2560 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการก่อสร้างโรงงานผลิตสุรามอลต์ใช้ตั้งแต่ปี 2560 ที่ดำเนินโครงการ โดยคำสั่งที่ 112/2560 ซึ่งมีวาระ 4 ปี ตามข้อกำหนดท้ายรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลง ซึ่งในคำสั่งดังกล่าวถูกกำหนดไว้เป็นรายชื่อ ซึ่ง ณ เวลานี้ อาจมีการเปลี่ยนแปลงไป ไม่ตรงตามคำสั่งดังกล่าวแล้ว ขอแนะนำให้เป็นการกำหนดเป็นตำแหน่ง และตัวแทนหน่วยงาน จะเป็นการดีกว่า

การรายงานผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (EIA) ซึ่งทางโรงงานได้ไปหารือ เกี่ยวกับค่าที่ผ่านตามาตรฐานของกฎหมาย แต่ไม่ผ่านข้อกำหนดรายงานผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (EIA) ซึ่งขอให้คำแนะนำดังนี้ ใน รายงานผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (EIA) ให้ทางบริษัทฯ ดำเนินการปรึกษา ถ้าบริษัทฯ ที่ปรึกษาที่จัดทำรายงานดังกล่าว ขอปรับปรุงมาตรการใน EIA ให้หน่วยงานอนุญาตดังกล่าว และยื่นให้คณะกรรมการเปลี่ยนแปลงพิจารณาใหม่ในค่าที่บริษัทฯ สามารถทำได้ และไม่เกินค่าตามที่กฎหมายกำหนด

[redacted] ขอปรับปรุงระบบภายในโรงงาน หากไม่ได้จริง ๆ จะดำเนินการแจ้ง สภ. ใหม่

ที่ประชุม : รับทราบ

<u>ผู้แทนสาธารณสุขอำเภอ :</u>

ทางบริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญและปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างสม่ำเสมอ และขอชมเชยในการให้ความร่วมมือเป็นอย่างดีในมาตรการคัดกรองตามมาตรการป้องกัน Covid - 19 กับบุคคลที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ

<u>ผู้แทนโรงเรียนแม่ลาด :</u>

ทางบริษัทฯ ได้เข้าไปให้ความรู้คำแนะนำกับ นักเรียนโรงเรียนแม่ลาด รวมถึงผู้ปกครอง ให้เกิดความเข้าใจในการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้วยดีเสมอมา และยังจัดกิจกรรมที่ให้ความสำคัญสำหรับนักเรียนโรงเรียนแม่ลาดและผู้ปกครอง ในโอกาสสำคัญต่าง ๆ ด้วยดีเสมอมา

<u>ผู้แทนส่วนท้องถิ่น :</u>

เรื่องสิ่งแวดล้อมทางบริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เป็นอย่างดี

<u>กำนัน</u> :

เรื่องสิ่งแวดล้อมทางบริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เป็นอย่างดี

ที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 6 เรื่องอื่น

กำนัน : ข้อพิพาทเรื่องพื้นที่สาธารณบริเวณถนนทางเข้าหนองปลาไหลเผือก ทางชาวบ้านระบุว่าเป็นรัศมีคลองที่มีอยู่

เดิม และทางชาวบ้านต้องการที่จะของบประมาณทาง อบต. เพื่อพัฒนาให้เป็นแหล่งท่องเที่ยว จึงต้องการ ให้ บริษัท ทำการรางวัดในที่ดินที่เป็นข้อพิพาท ดังกล่าว เพื่อให้เกิดความชัดเจนต่อไป

[redacted]: ที่ดินที่เกิดข้อพิพาททางบริษัทฯ ได้ดำเนินการซื้อมาตั้งแต่ตอนที่ก่อสร้างบริษัทฯ ค่อนข้างมั่นใจว่าแนวเขตที่ดินดังกล่าว เป็นของบริษัท ฯ และไม่คิดที่จะไปดำเนินการใด ๆ ในที่ดินข้อพิพาทดังกล่าว ยังคงให้ชาวบ้านใช้ประโยชน์ได้ตามปกติ ไม่คิดจะปิดกั้นแต่อย่างใด แต่เมื่อ บริบท มันเปลี่ยนแปลงไป ก็คงต้องยุติข้อพิพาทที่ดินดังกล่าว โดยจะขอนำเรื่องนี้ไปหารือกับทางผู้บริหารสายการผลิตสุรา เพื่อหาทางออก และอาจจะทำการรางวัดที่ดินพิพาทบางส่วนเพื่อดูแนวโน้มต่อไป

ที่ประชุม : รับทราบ

ประธาน : ปิดการประชุม

ปิดประชุมเวลา 12:00 น.

[redacted] ผู้บันทึกรายงานการประชุม

[redacted] รับรองการประชุม

[redacted]ง)

ภาคผนวก จ-23 : เอกสารการขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

บจก.สุรากระทิงแดง(1988)
จ กำแพงเพชร
เลขรับ 011/2562
วันที่ 26/กพ./2562
เวลา 09:55 น.

ที่ กพ ๐๐๒๙/ ๐๑๗๗

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
จังหวัดกำแพงเพชร ศาลากลางจังหวัด(ชั้น ๒)
ถนนกำแพงเพชร-สุโขทัย กพ ๖๒๐๐๐

๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งการขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

เรียน บริษัท สุรากระทิงแดง(๑๙๘๘) จำกัด สาขากำแพงเพชร

ตามที่ท่านได้แจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารและระดับหัวหน้างาน เพื่อขึ้นทะเบียนตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๔๙ข้อ ๓๖ ไปยังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดกำแพงเพชร นั้น

บจก.สุรากระทิง

บัดนี้ สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดกำแพงเพชร ได้ดำเนินการขึ้นทะเบียนให้เรียบร้อยแล้ว จึงขอแจ้งให้ทราบดังนี้

เลขทะเบียน จป.	ชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	วันที่แต่งตั้ง
[redacted]	[redacted]	๒๖/๐๑/๒๕๖๒
[redacted]	[redacted]	๒๘/๐๑/๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
โทรศัพท์/โทรสาร ๐-๕๕๗๐-๕๐๒๖-๗

คำสั่ง บริษัทสุรากระทิงแดง(1988) จำกัด สาขากำแพงเพชร

ที่ 01/2562

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการ**จัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ**ทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2549 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหารทุกคน ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กฎหมายกำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารของสถานประกอบการ นั้น

บริษัท **สุรากระทิงแดง(1988) จำกัด** [redacted]
ประกอบกิจการ **ผลิตสุรากลั่นประเภทวิสกี้(สุรามอลต์)** มีลูกจ้างจำนวน 31 คน

จึงแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหารซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กฎหมายกำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 20 เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหาร ดังนี้

1. [redacted]

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. กำกับ ดูแล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
2. เสนอแผนงานโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามแผนงานโครงการเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ
4. กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการ หรือหน่วยงานความปลอดภัย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 28 เดือน มกราคม พ.ศ. 2562

[redacted]

RED BULL DISTILLERY (1988) CO., LTD. [KAMPHAENG PHET DISTILLERY]
418 MOO 2, MAE LAD, KHLONG KHLUNG, KAMPHAENG PHET 62120, THAILAND
TEL : (66) 5502-2034-5 FAX : (66) 5502-2036 www.thaibev.com

คำสั่ง บริษัทสุรากระทิงแดง(1988) จำกัด สาขากำแพงเพชร

ที่ 02/2562

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในการทำงานของ บริษัท **สุรากระทิงแดง(1988) จำกัด สาขากำแพงเพชร** เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ จึงแต่งตั้งผู้ที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน

[redacted]

โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

(1) กำกับ ดูแล ให้ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ ปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน

(2) วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้น โดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ

(3) สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

(4) ตรวจสอบสภาพการทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน

(5) กำกับ ดูแล การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ

(6) รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบกิจการที่มีหน่วยงานความปลอดภัยให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ

(7) ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง ร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับวิชาชีพ และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะแนวทางแก้ไขปัญหาต่อนายจ้าง โดยไม่ชักช้า

(8) ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน

(9) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 26 เดือน มกราคม พ.ศ. 2562 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 26 เดือน มกราคม พ.ศ. 2562

[redacted]

คำสั่ง บริษัทสุรากระทิงแดง(1988) จำกัด สาขากำแพงเพชร
ที่ 03/2562
เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับหัวหน้างาน ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ในการทำงานระดับเทคนิคของสถานประกอบการนั้น

บริษัท สุรากระทิงแดง(1988) จำกัด [redacted]
ประกอบกิจการ ผลิตสุราประเภทวิสกี้ มีลูกจ้างจำนวน 31 คน จึงแต่งตั้งลูกจ้างระดับเทคนิคซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 11เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ดังนี้

1. [redacted]

โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

(1) ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย

(2) วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง

(3) แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน

(4) ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า

(5) รวบรวมสถิติ จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตรายเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือนร้อนรำคาญอันเนื่องจาการทำงานของลูกจ้าง

(6) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้ปฏิบัติงานเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ตั้งแต่วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ. 2562 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 1 เดือน เมษายน พ.ศ. 2562

[redacted]

ภาคผนวก จ-24 : แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย

บริษัท สุรากระทิงแดง(1988) จำกัด

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประจำปี..2565 - 2566..(1 ต.ค.-31 ธ.ค.65, 1 ม.ค.-30 ก.ย.66)

ลำดับที่	กิจกรรม	กำหนดการดำเนินงาน												หมายเหตุ
		ปี 2565			ปี 2566									
		ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	
1	ด้านความปลอดภัย													
	1.1 จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยฯ ประจำปี	←→												- เจ้าหน้าที่ จป.
	1.2 จัดส่งรายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ				←→						←→			- จป. ทุก 6 เดือน
	จป.(ท) ให้ส่วนงานราชการ													
	1.3 จัดส่งรายงานการครอบครองวัตถุอันตราย (วอ.อก.7)				←→						←→			- จป. (ม.ค. และ ก.ค. ของทุกปี)
	1.4 ตรวจและบันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน	←—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	→-	- จป.
	1.5 ตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัย และไฟฉุกเฉิน	←—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	→-	- หน่วยงาน / ไฟฟ้า
	1.6 ตรวจสอบระบบความปลอดภัยหม้อไอน้ำประจำปี		←→											- เครื่องกำเนิดไอน้ำ
	1.7 ตรวจสอบระบบความปลอดภัยไฟฟ้าประจำปี							←→						- ไฟฟ้า
	1.8 ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (ถังดับเพลิง,สายดับเพลิง	←—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	→-	หน่วยงาน ทุกเดือน
	อุปกรณ์ดับเพลิงภายในตู้เก็บดับเพลิงสนาม													
	1.9 ตรวจสอบเครื่องยนต์สูบน้ำดับเพลิง	←—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	→-	-ประจำทุกสัปดาห์ร่วมกับการหน่วยงาน
	1.10 งานควบคุมและเฝ้าระวังการเกิดอัคคีภัยในอาคารเสียง	←—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	→-	- จป. / หน่วยงาน (ทุกครั้งที่มีผู้รับเหมา)
	และการควบคุมงานผู้รับเหมา													
	1.11 จัดทำแผนอบรม และซักซ้อมแผนฉุกเฉิน ไฟไหม้/Boiler ระเบิด												←→	- จป. / หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุกปี
	1.12 จัดทำแผนอบรม และซักซ้อมแผนฉุกเฉิน สารเคมีหกรั่วไหล											←→		- จป. / หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุกปี
2	ด้านอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน													
	2.1 ตรวจร่างกายประจำปี / ส่งผลการตรวจให้หน่วยงานราชการ (จผส.)											←→		- กลุ่มงานทรัพยากรบุคคล / จป.
	2.2 แจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย และข้อมูลความปลอดภัย (สอ.1)				←→									- จป. (ปีละครั้ง)
	2.3 การตรวจวัดเสียง / เสียงรบกวน - เสียงรบกวน 1 ครั้ง/ปี (รสส.)									←→				- หน่วยงาน ส่วนกลาง
	2.4 การตรวจวัดความเข้มแสงสว่าง - ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง (รสส.)									←→				- หน่วยงาน ส่วนกลาง
	2.5 การตรวจวัดความร้อน - ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง (รสส.)									←→				- หน่วยงาน ส่วนกลาง
	2.6 การตรวจวัดฝุ่นละออง (รสส.) (ปีละ 1 ครั้ง)									←→				- หน่วยงาน ส่วนกลาง

หมายเหตุ คปอ. หมายถึง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

จป. หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ←------→ สัญญลักษณ์ แผนที่วางไว้ สัญญลักษณ์ ดำเนินไปตามแผนที่วางไว้

[redacted]

จ-241

ภาคผนวก จ-25 : เอกสารนโยบายอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยขององค์กร

ที่มา

บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ จำกัด (มหาชน) และบริษัทย่อย (“**ไทยเบฟ**”) เป็นผู้ผลิตและจัดจำหน่ายเครื่องดื่มและอาหารชั้นนำของประเทศไทย และเป็นผู้ผลิตรายใหญ่ที่สุดแห่งหนึ่งของเอเชีย ไทยเบฟเชื่อมั่นว่าไม่มีสินทรัพย์ใดของไทยเบฟจะสำคัญไปกว่าบุคลากรที่มีส่วนร่วมและอุทิศตนเพื่อผลสำเร็จทางธุรกิจ ด้วยความเชื่อเช่นนี้ ไทยเบฟจึงใส่ใจพนักงานทุกคนอย่างแท้จริง โดยได้กำหนดนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยขององค์กร (“**นโยบาย**”) ขึ้นเพื่อมุ่งเน้นการพัฒนาคุณภาพชีวิตที่ดีในการทำงาน พร้อมนำพาองค์กรก้าวไปสู่ความเป็นเลิศอย่างมีเสถียรภาพและอย่างยั่งยืน

ขอบเขตนโยบาย

นโยบายนำมาใช้กับกรรมการของไทยเบฟทุกท่าน (“**กรรมการ**”) ผู้บริหารของไทยเบฟ (พนักงานตั้งแต่ระดับผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักขึ้นไปจนถึงระดับกรรมการผู้อำนวยการใหญ่) และพนักงานของไทยเบฟทุกคน (“**พนักงาน**”) และบุคคลอื่นใดที่เข้าทำงานในสถานประกอบการของไทยเบฟ โดยไทยเบฟจะแจ้งให้บุคคลดังกล่าวทราบถึงนโยบายฉบับนี้ก่อนหรือ ณ ขณะที่เข้าทำงานในสถานประกอบการของไทยเบฟ

นโยบายนี้กำหนดขึ้นเพื่อเป็นแนวทางปฏิบัติที่ดีให้แก่บริษัทในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในสถานที่ทำงานสำหรับกรรมการ พนักงาน และบุคคลอื่นใดที่เข้าทำงานในสถานประกอบการของไทยเบฟ วัตถุประสงค์และแนวทางปฏิบัติของนโยบายมีดังต่อไปนี้

1. **การตระหนักถึงความปลอดภัย**

   ไทยเบฟสร้างความตระหนักและจิตสำนึกด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของกรรมการและพนักงานผ่านการฝึกอบรมและปฏิบัติเพื่อให้มั่นใจว่ากรรมการและพนักงาน ปฏิบัติตามนโยบาย

2. **การให้ความร่วมมือ**

   ไทยเบฟปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อบังคับ และแนวทางการปฏิบัติงานซึ่งเกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยถือเป็นบรรทัดฐานเบื้องต้น

3. **การติดตามผล**

   กรรมการและพนักงานติดตามผลและใส่ใจในมาตรการป้องกันความเสี่ยงซึ่งอาจเกิดขึ้นจากอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ และการเจ็บป่วยจากการทำงาน เพื่อให้เป็นไปตามเป้าหมายในการลดการสูญเสียเวลาในการทำงานจากการบาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นหยุดงาน (LTIFR) และการเจ็บป่วยจากการทำงาน (OIFR)

4. **การมีส่วนร่วม**

   กรรมการและพนักงานเป็นผู้รับผิดชอบดำเนินนโยบายให้ประสบความสำเร็จ นโยบายนี้จึงต้องการความมุ่งมั่นและความร่วมมือของกรรมการและพนักงานทุกระดับ

ภาคผนวก จ-26 : คู่มือความปลอดภัย

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
SAFETY MANUAL

สำนักการผลิตสุรา
SPIRITS PRODUCTION



“ความปลอดภัยในการทำงาน” คือ สภาพที่ปลอดภัย จากอุบัติภัยต่างๆ อันจะเกิดแก่ ร่างกาย ชีวิต หรือ ทรัพย์สินในขณะที่ปฏิบัติงานซึ่งก็คือ สภาพการทำงาน ที่ถูกต้อง โดย ปราศจาก “อุบัติเหตุ” ในการทำงาน นั่นเอง

SAFETY

หัวข้อ

1	งานด้านอาชีวอนามัย	1
2	งานที่อับอากาศ	9
3	งานความร้อนและประกายไฟ	11
4	งานที่สูง	12
5	งานที่เกี่ยวกับสารเคมี	15
6	งานที่เกี่ยวกับไฟฟ้า	16
7	การใช้รถยก	18
8	ความปลอดภัยในสำนักงาน	19
9	ออฟฟิศ ซินโดรม	22
10	กฎความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร	24
11	การขับขี่ปลอดภัยเชิงป้องกัน	25
12	ประเภทของถังดับเพลิง	26
13	มาตรการป้องกันอัคคีภัย	28
14	สัญลักษณ์ความปลอดภัย	30
15	PPE	32



สำนักการผลิตสุรา

SPIRITS GROUP

นโยบายสำนักพลิตสุรา

สำนักพลิตสุรามุ่งมั่นที่จะเป็นผู้นำในอุตสาหกรรมการผลิตเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ ตระหนักถึงความสำคัญของระบบบริหารคุณภาพ ความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัยในการทำงาน และการจัดการด้านพลังงาน โดยผู้บริหาร และพนักงานทุกคน มีความมุ่งมั่น จะดำเนินกิจกรรมให้สอดคล้อง กับมาตรฐานระบบบริหารคุณภาพ (ISO9001) ระบบการจัดการความปลอดภัยของอาหาร (ISO 22000) ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) ระบบมาตรฐานการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ISO 45001) และระบบการจัดการด้านพลังงาน (ISO50001) จึง กำหนดนโยบายให้ครอบคลุมทั้งด้านการบริหารคุณภาพ ความปลอดภัยของอาหาร การจัดการสิ่งแวดล้อม พลังงาน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ในการทำงาน ดังนี้

1.ผลิตและพัฒนาสินค้า รวมทั้งบริการ ที่มีคุณภาพตรงตามมาตรฐาน มีความปลอดภัยต่อผู้บริโภค เป็นที่พึงพอใจของลูกค้า การอนุรักษ์พลังงาน การรักษาสิ่งแวดล้อม รวมถึงอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ให้สอดคล้องกับกลยุทธ์และบริบทขององค์กร

2. ปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบ ข้อบังคับ และข้อกำหนด ที่เกี่ยวข้อง ว่าด้วยการบริหารคุณภาพ ความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ การจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน และการจัดการด้านพลังงาน ของทางราชการ และผู้มีส่วนได้เสียอย่างเคร่งครัด

3. ประเมินความเสี่ยงและโอกาสทั้งปัจจัยภายในและภายนอก ด้านคุณภาพ ความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ การจัดการสิ่งแวดล้อมอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน และการจัดการด้านพลังงาน ในการผลิต และพัฒนาสินค้ารวมทั้งบริการ โดยกำหนดมาตรการ กำจัดอันตราย และลดความเสี่ยง ให้เกิดความมั่นใจในการป้องกัน ควบคุมดูแลไม่ให้เกิดผลกระทบต่อการดำเนินงานขององค์กร รวมถึงโอกาสในการปรับปรุงและพัฒนาให้เกิดความมั่นคงและยั่งยืน

4. พนักงานและผู้ปฏิบัติงานภายใต้การควบคุมขององค์กรทุกคน ร่วมกันพัฒนาสินค้า ปรับปรุงการผลิตสินค้าให้มีคุณภาพ ความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ ปกป้องสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัยในการทำงาน และพลังงานอย่างต่อเนื่อง

5. นำนโยบาย มาเป็นกรอบในการกำหนดและทบทวนวัตถุประสงค์ การบริหารคุณภาพ ความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ การจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน และการจัดการด้านพลังงาน

6. สร้างจิตสำนึก ให้พนักงานมีความตระหนัก และรับผิดชอบต่อคุณภาพ ความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ รักษาสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งการอนุรักษ์พลังงาน โดยจัดให้มีการฝึกอบรมแก่ พนักงาน และถ่ายทอดให้กับบุคคลที่ทำงานให้กับองค์กร

7. สนับสนุนการออกแบบ จัดซื้อ จัดหาเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์การผลิต และบริการอื่นๆ ที่จำเป็น เพื่อปรับปรุงสมรรถนะด้านคุณภาพ ความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ การจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน และการจัดการด้านพลังงาน

8. สื่อสารนโยบายให้ทราบ เข้าใจ และนำไปใช้ภายในองค์กร พร้อมประกาศนโยบายต่อสาธารณะ

ทั้งนี้ ผู้บริหารและพนักงานบริษัทฯ ทุกคน จะยึดมั่นในนโยบาย พร้อมปฏิบัติตามข้อกำหนดของคู่มือคุณภาพ ระเบียบ และวิธีปฏิบัติงาน อย่างเคร่งครัด เพื่อให้นโยบายนั้นบรรลุผลภายใต้คำขวัญ

"พลิตภัณฑ์ดี มีมาตรฐาน มีความปลอดภัย ให้ความสำคัญกับผู้มีส่วนได้เสีย และสิ่งแวดล้อม โดยคำนึงถึงความปลอดภัยในการทำงานและการอนุรักษ์พลังงาน"

ประกาศ ณ วันที่ 8 มีนาคม พ.ศ. [redacted]

สิทธินายจ้าง – ลูกจ้าง



สิทธิหน้าที่นายจ้าง

(1) นายจ้างและลูกจ้าง มีหน้าที่ในการปฏิบัติตาม พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

(2) นายจ้าง มีหน้าที่จัด และดูแล สถานประกอบกิจการ และลูกจ้าง ให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัย และถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมและสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้าง มิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย

(3) นายจ้าง มีหน้าที่จัด และดูแลให้ลูกจ้าง สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน ถ้าลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้หยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์นั้น

(4) นายจ้าง มีหน้าที่จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคน ได้รับการฝึกอบรม ให้สามารถบริหารจัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัยก่อนการเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร หรืออุปกรณ์

(5) นายจ้างมีหน้าที่ แจ้งให้ลูกจ้างทราบ ถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น จากการทำงาน และแจกคู่มือปฏิบัติงาน ให้ลูกจ้างทุกคน ก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

(6) นายจ้างมีหน้าที่ ติดประกาศ คำเตือน คำสั่ง หรือคำวินิจฉัย ของอธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พนักงานตรวจความปลอดภัยหรือคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน แล้วแต่กรณี

(7) นายจ้าง เป็นผู้ออกค่าใช้จ่าย ในการดำเนินงาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



สิทธินายจ้าง – ลูกจ้าง



สิทธิหน้าที่ลูกจ้าง

(8) ลูกจ้างมีหน้าที่ ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการ และส่งเสริมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยคำนึงถึงสภาพของงานและหน้าที่รับผิดชอบ

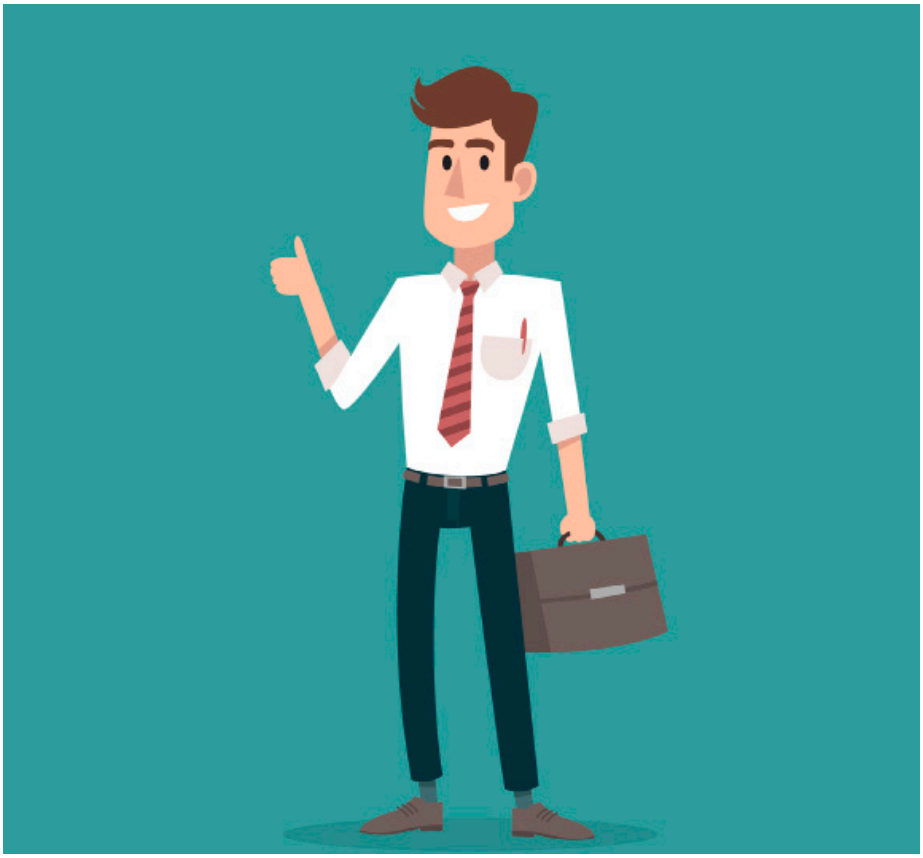
(9) ลูกจ้างมีหน้าที่ แจ้งข้อบกพร่อง ของสภาพการทำงาน หรือการชำรุดเสียหายของอาคาร สถานที่เครื่องมือ เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ ที่ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร

(10) ลูกจ้างมีหน้าที่ สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคลที่นายจ้างจัดให้และดูแลให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน

(11) ในสถานที่ที่มีสถานประกอบกิจการหลายแห่ง ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของนายจ้าง และสถานประกอบกิจการอื่นที่ไม่ใช่ของนายจ้างด้วย

(12) ลูกจ้างมีสิทธิได้รับความคุ้มครองจากการเลิกจ้าง หรือถูกโยกย้ายหน้าที่การงาน เพราะเหตุที่ฟ้องร้อง เป็นพยาน ให้หลักฐาน หรือให้ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานต่อพนักงานตรวจความปลอดภัย คณะกรรมการ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือศาล

(13) ลูกจ้างมีสิทธิได้รับค่าจ้าง หรือสิทธิประโยชน์อื่นใด ในระหว่างหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการผลิตตามคำสั่งของพนักงานตรวจความปลอดภัย เว้นแต่ลูกจ้าง ที่จงใจกระทำการ อันเป็นเหตุ ให้มีการหยุดการทำงาน หรือหยุดกระบวนการผลิต



งานด้านอาชีวอนามัย

งานด้านอาชีวอนามัย ประกอบด้วย

1.แสงสว่าง

2.เสียงดัง

3.ความร้อน

4.ฝุ่น



แสงสว่าง

กฎกระทรวง พ.ศ. 2559 กำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัยฯเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง



ให้นายจ้างจัดให้ในสถานประกอบการมีความเข้มของแสง ไม่ให้ต่ำกว่ามาตรฐานกำหนดไว้

มีมาตรการ ในการป้องกัน ไม่ให้แสงจ้า เข้าตาพนักงาน โดยตรง หรือจัดให้มี อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

หากทำงานในสถานที่มืด ทึบ คับแคบ ต้องจัดให้มีอุปกรณ์ส่องสว่าง

ต้องมีการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

สถานที่	ค่ามาตราฐาน (Lux)
1.สำนักงาน	400
2.เครื่องจักร	300
3.ห้องประชุม	300

อันตรายจากแสงสว่างไม่เพียงพอ



การทำงาน ในที่ ที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอ

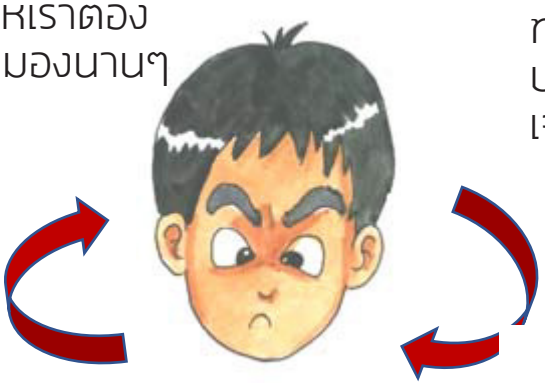


2. รูม่านตา จะขยายออก เพื่อให้แสงตก ที่จอตามากขึ้นเพื่อให้มองภาพได้ชัดเจน



3.กล้ามเนื้อที่ใช้ ควบคุมการขยายของรูมานตา จะทำงาน ตลอด เวลา ทำให้เกิด การมึนศีรษะ ปวดตามองภาพไม่ชัดเจน

1. ทำให้เราต้องเพ่งมองนานๆ





เดินในที่มืด

4.ความสามารถ ควบคุมเครื่องจักร และการหยิบจับสิ่งของลดลงเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ



อันตรายจากแสงสว่างมากเกินไป

แสงสะท้อนจากดวงอาทิตย์



แสงสะท้อนจากโต๊ะหรือวัตถุสิ่งของที่มีลักษณะเป็นมันวาว



งานเชื่อม



อันตรายจากแสงสว่างมากเกินไป



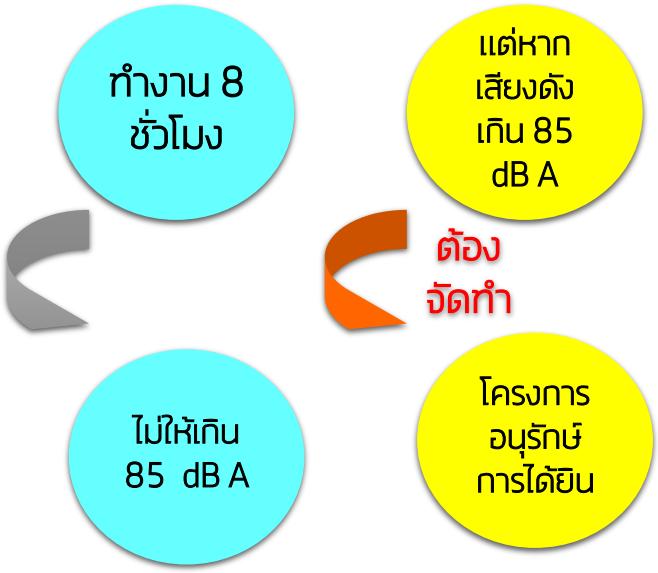
แสงจากดวงไฟที่ส่องเข้าสู่ดวงตาโดยตรง



อาจก่อให้เกิด อุบัติเหตุ เนื่องจากความสามารถในการมองเห็นน้อยลง

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัยฯ เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง

ให้นายจ้างดำเนินการควบคุมเสียงในสถานประกอบการไม่ให้เกินมาตรฐานดังนี้





ต้องมีการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

ความร้อน

1.จากแหล่งกำเนิดความร้อน

2.จากสภาพแวดล้อมในการทำงาน



การควบคุมอันตราย (control of hazard)

1.ป้องกันที่แหล่งกำเนิดและทางผ่านของความร้อนสู่ผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่
   1) การใช้ฉนวนกั้น เพื่อลดการแผ่รังสีและการพารังสีความร้อน
   2) การใช้ระบบระบายอากาศแบบธรรมชาติ
   3) การระบายอากาศเฉพาะที่ หรือเฉพาะจุดที่ทำงาน เช่น การติดพัดลม
   4) การติดตั้งระบบระบายอากาศที่จุดกำเนิด

2.การป้องกันที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่
   1) การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น การสวมใส่ ถุงมือ , ชุดกันความร้อน ,ถุงมือกันความร้อน

ความหนักเบาของงาน		อุณหภูมิเป็นองศาเซลเซียสเวตบัลบ์โกลบ (°C WBGT)
งานเบา	ไม่เกิน 200 กิโลแคลอรี่/ชั่วโมง	34
งานปานกลาง	201 ถึง 350 กิโลแคลอรี่/ชั่วโมง	32
งานหนัก	เกิน 350 กิโลแคลอรี่/ชั่วโมง	30

ต้องมีการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

ฝุ่นละออง

การควบคุมอันตรายบริเวณสถานที่ทำงาน

1.การระบายอากาศเฉพาะแห่ง (Local Exhaust) เพื่อดูดจับสารพิษ ฝุ่น ไอ ควัน จากแหล่งกำเนิด เช่น ฮูดระบายอากาศ

2.การระบายอากาศทั่วไป/การทำให้เจือจาง (General or Dilution ventilation) เช่น การเปิดประตู หน้าต่าง ช่องลม

การป้องกันที่ตัวบุคคล

1.สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น

2.ปรับเปลี่ยนวิธีการทำงานเพื่อลดฝุ่น เช่น การเคลื่อนย้าย



ค่ามาตรฐานของฝุ่นละออง ตามกฎหมาย

Total Dust	Respirable Dust
ไม่เกิน 15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ ลูกบาศก์เมตร

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัยฯ เกี่ยวกับรังสีก่อไอออน

บริเวณพื้นที่ทำงานที่มีการใช้รังสี

ต้องมีป้ายอันตรายจากรังสี

"ห้ามเข้า"



ต้องมีอุปกรณ์ป้องกัน
มีที่ล้างหน้า ล้างมือ
กรณีสัมผัสกับรังสี

เมื่อต้องเข้าไปปฏิบัติงาน



มีการตรวจสุขภาพ
ผู้ที่ปฏิบัติงานกับรังสี



มีแผนฉุกเฉินและมีการดำเนินการซ้อม กรณีเกิดรังสีรั่วไหล

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัยฯ เกี่ยวกับการทำงานในที่อับอากาศ

ที่อับอากาศ

หมายถึง ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัด และมีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายใน อยู่ในสภาพที่ถูกสุขลักษณะ และปลอดภัย ตัวอย่างของสถานที่อับอากาศ เช่น ถังน้ำมัน – ถังหมัก – ไซโล – ท่อ – เตา – ถัง – บ่อ – ห้องใต้ดิน –ภาชนะหรือสิ่งอื่นใดที่มีลักษณะคล้ายกัน







การวัดค่าออกซิเจน–แก๊สพิษ ต่ำ/เกินเกณฑ์

- ออกซิเจน (O_2) ไม่น้อยกว่า 19.5 % และไม่เกิน 23.5 %
- คาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) ต่ำสุด 0 ppm สูงสุด 6 ppm
- %LEL ต่ำสุด 0 %LEL สูงสุด 10 % LEL
- ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H2S) ต่ำสุด 0 ppm สูงสุด ไม่เกิน 0 ppm





ภาพตัวอย่างการระบายอากาศ

อุปกรณ์ PPE งานที่อับอากาศ



ถังอากาศ SCBA



อุปกรณ์ถ่ายเทอากาศ
ในที่อับอากาศ



เครื่องตรวจจับแก๊ส



SAFETY TRIPOD

VDO CLIP การทำงานในที่อับอากาศ

การทำงานที่เกิดประกายไฟ



- ก่อนเริ่มงานต้องจัดทำเอกสารขออนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ
- ก่อนเริ่มงานต้องตรวจสอบพื้นที่ทำงานต้องไม่มีวัสดุที่ติดไฟได้
- หากทำงานในพื้นที่แคบต้องมีการจัดเตรียมระบบระบาย อากาศ รวมทั้งอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม
- ห้ามมีการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟในภาชนะที่มีการใส่น้ำมัน แก๊ส/สารไวไฟ/ของเหลวไวไฟ เว้นแต่เมื่อมีการถ่ายสารดังกล่าวออกจนหมด และมีการทำความสะอาดถังแล้ว

การทำงานในที่สูง (High Places Work)

อุปกรณ์ PPE งานที่สูง



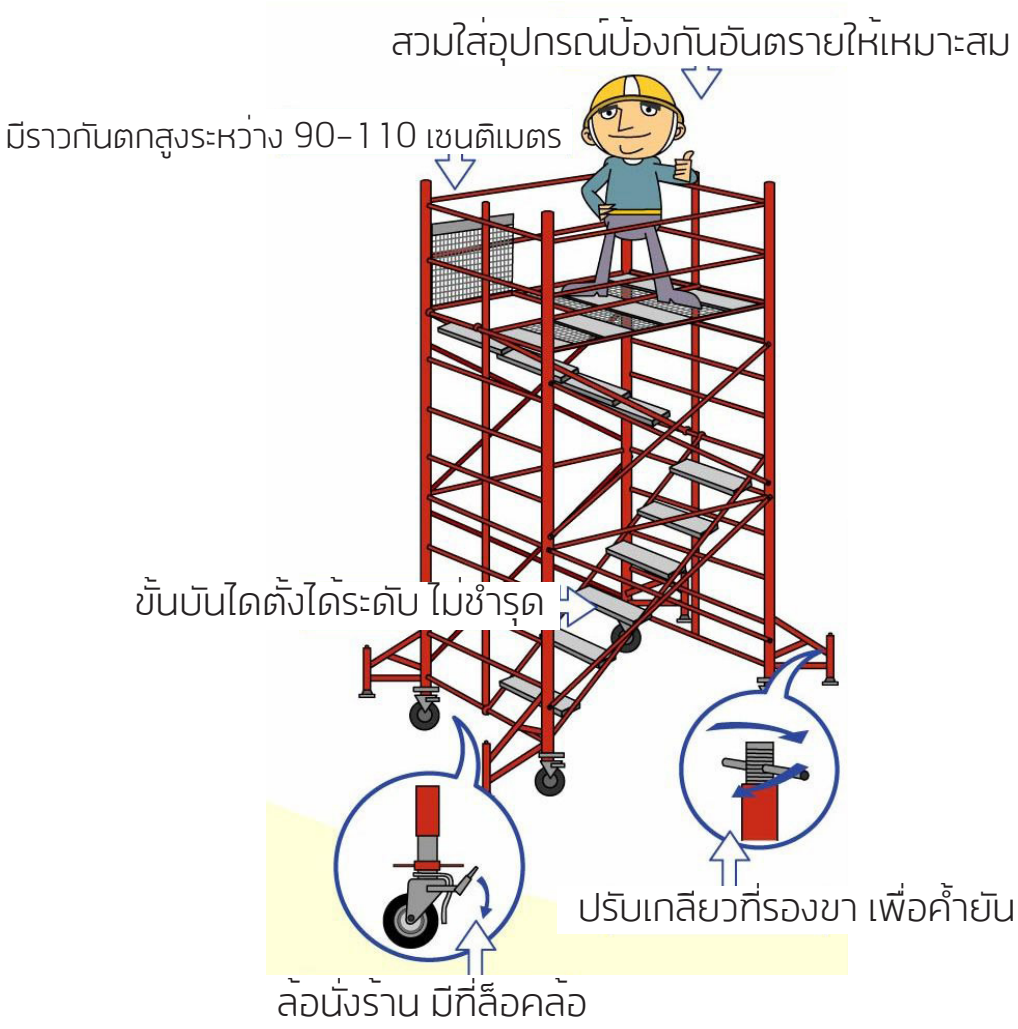
สวมใส่ชุดป้องกันการตกให้กระชับ ปรับให้เข้ารูปทรง

VDO CLIP การทำงานในที่สูง

การทำงานในที่สูง (High Places Work)



- ก่อนปฏิบัติงานต้องจัดทำเอกสารขออนุญาตทำงานบนที่สูง เกิน 2 เมตร ก่อน
- กรณี ใช้บันได ควรมีวัสดุกันลื่นรองขาบันได หรือมีคนคอยจับไว้ให้
- หากทำงานที่สูงกว่า 4 เมตร ต้องใช้นั่งร้าน ผู้ปฏิบัติต้องสวมหมวกนิรภัยและเข็มขัดนิรภัย
- พื้นที่งานสูงกว่า 2 เมตรขึ้นไปต้องใช้บันไดหรือนั่งร้าน
- บันไดพาดควรมีมุมพาดไม่น้อยกว่า 45 องศา
- ปลายบันไดบนจะต้องเหลือความยาวมากกว่า 60 เซนติเมตร จากจุดพาด



1. การใช้นั่งร้านนั้น มีข้อควรระวังคือ ต้องใช้วัสดุอุปกรณ์ชนิดเดียวกัน และไม่ควรใช้แบบผสมผสานกัน

2. นั่งร้านที่สูงกว่า 2 เมตร จะต้องมีราวกันตก

3. โครงนั่งร้านต้องมีการยึดโยง ค้ำยัน หรือตรึงกับพื้นดิน หรือส่วนของงานก่อสร้างเพื่อป้องกันมิให้เซหรือล้ม

4. ราวกันตก ต้องมีความสูงไม่น้อยกว่า 90เซนติเมตร และไม่เกิน 110 เซนติเมตร จากพื้นนั่งร้านตลอดแนวยาวด้านนอกของนั่งร้านยกเว้นเฉพาะช่วงที่จำเป็นเพื่อขนถ่ายสิ่งของ และนั่งร้านเสาเรียงเดี่ยว

5. ต้องจัดให้มีบันไดภายในของนั่งร้านและมีความลาดเอียงไม่เกิน 45 องศา ยกเว้นนั่งร้านเสาเดี่ยว

ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี



มีการจัดเก็บอย่างถูกวิธี
และเก็บไว้ในที่ปลอดภัย



มีป้ายบ่งชี้สถานที่จัดเก็บสารเคมี



ภาชนะที่ใช้ควรมีป้ายหรือ
ฉลากบอกชนิดของสารเคมี



มีการกำจัดสารเคมีที่หก
หรือรั่วอย่างถูกวิธี



เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
ที่เหมาะสมกับชนิดของสารเคมี

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

ขั้นตอนการใช้ Log Out Tag Out (LOTO)

1.ปิดเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ ซึ่งเครื่องจักรต้องอยู่ในลักษณะหยุดนิ่ง ไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน

2.ตัดแยกพลังงานของเครื่องจักร เช่น ปิดเบรกเกอร์ สวิตช์ วาวล์ต่าง ๆ เป็นต้น

3.ทำการล็อค โดยใช้กุญแจ และทำป้ายเตือน ซึ่งจะต้องติดกับตัวอุปกรณ์ที่ทำการตัดแยกพลังงาน

4.หลังจากตัดแยกพลังงานแล้ว ต้องพิจารณาว่าไม่มีพลังงานที่ถูกสะสมอยู่ในเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือกระบวนการผลิต





ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

ไฟฟ้าดูด แบ่งลักษณะการสัมผัสได้เป็น 2 แบบ ดังนี้

1.การสัมผัสโดยตรง (DIRECT CONTACT) เช่น จับสายไฟที่ชำรุด จะมีกระแสไฟฟ้าไหลผ่านร่างกายลงดินครบวงจรทางไฟฟ้า

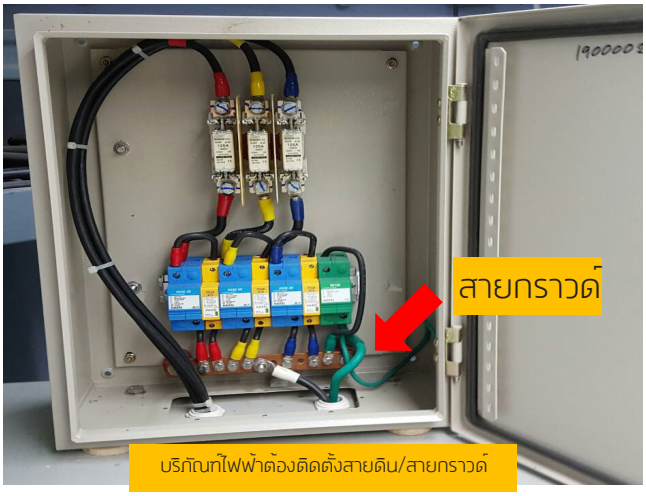
2.การสัมผัสโดยอ้อม (INDIRECT CONTACT) เช่น สัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ชำรุด จะมีกระแสไฟฟ้าไหลผ่านร่างกายลงดินครบวงจรทางไฟฟ้า

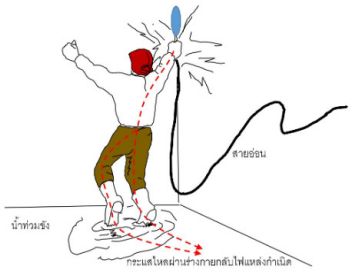
การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าดูด

ลักษณะของอันตราย	อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	มาตราการในการปฏิบัติ
ไฟฟ้าดูด	ถุงมือยาง หมวกนิรภัย รองเท้า Safety	1.ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนนำไปใช้งาน 2.อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการต่อสายลงดิน









ความปลอดภัยในการใช้รถยก (FORKLIFT)







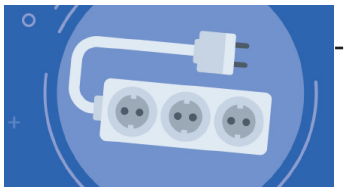






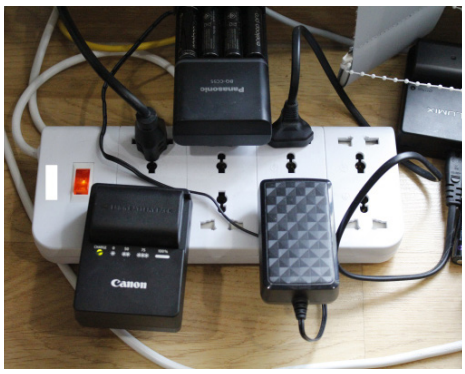
ความปลอดภัยในสำนักงาน

การป้องกันอันตรายจากไฟไหม้



ควรมีระบบตัดไฟสำหรับปลั๊กไฟหรือติดตั้งรางปลั๊กไฟเพิ่ม

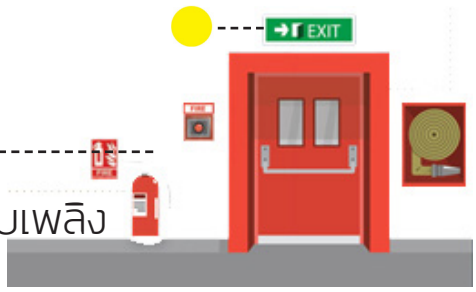
ไม่ควรเสียบปลั๊กไฟจำนวนมาก





เก็บกระดาษเสียให้ห่างจากแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือการลุกไหม้ของไฟได้

ควรทราบเส้นทางหนีไฟเป็นอย่างดี



ทราบตำแหน่งและวิธีการใช้ถังดับเพลิง

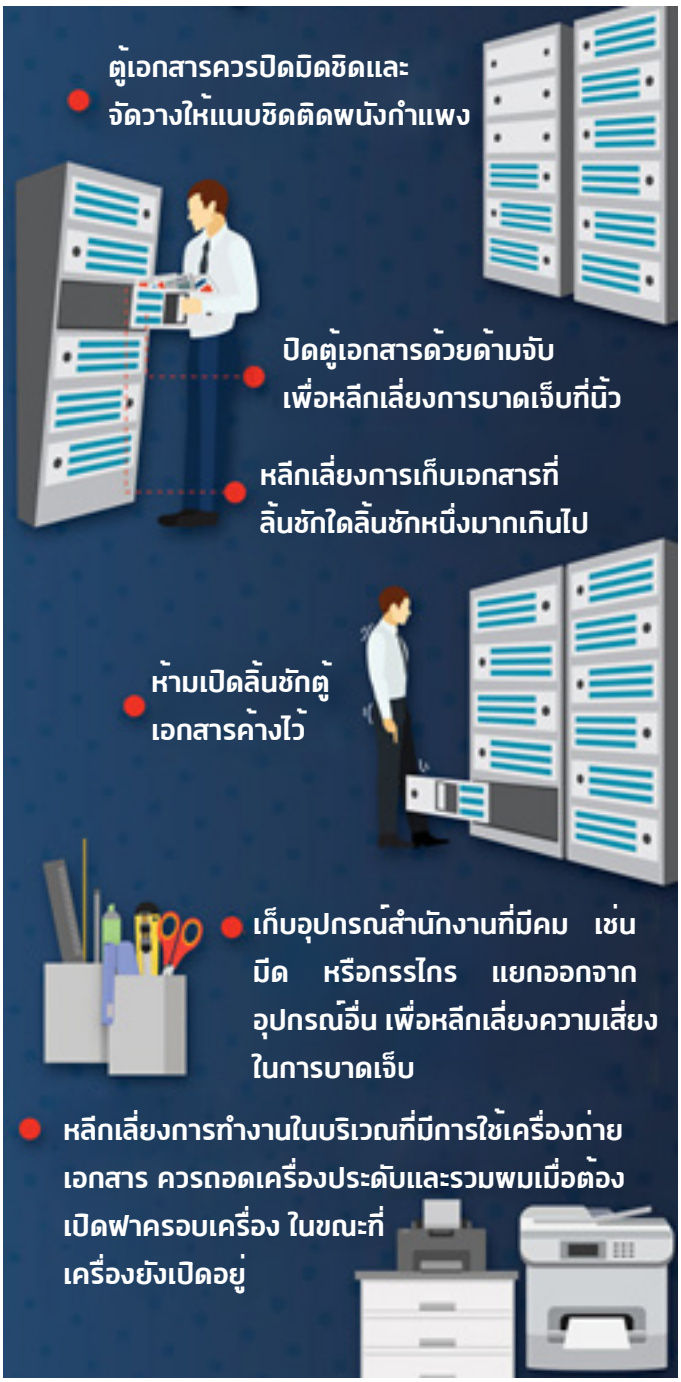
ความปลอดภัยในสำนักงาน

การป้องกันอุบัติเหตุจากการ เดิน สะดุด หกล้ม ชน



ความปลอดภัยในสำนักงาน

การป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดจากอุปกรณ์สำนักงาน



ออฟฟิศ ซินโดรม



ออฟฟิศ ซินโดรม



กฎความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร



ปฏิบัติตามคู่มือหรือขั้นตอนที่กำหนดเสมอ



อย่าถอดเครื่องมือนิรภัยหรือที่ครอบป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรออกเด็ด



สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับงาน



ขณะทำการตรวจสอบแก้ไขซ่อมแซมเครื่องจักร ให้แขวนป้ายเตือนและใส่กุญแจล็อคตลอดเวลา

การขับขี่ปลอดภัยเชิงป้องกัน

ใช้ความเร็วไม่เกิน 90 กิโลเมตร/ชั่วโมง ทางหลวงระหว่างเมือง ทางด่วนพิเศษ มาตรา 5 และมาตา 67 พรบ.จราจรทางบก พ.ศ. 2522 และข้อ 1(2) ข้อ 2 และ 3 กฎกระทรวงฉบับที่ 6 พ.ศ.2522 ออกตามความใน พรบ.จราจรทางบก พ.ศ.2522

เทคนิคการใช้เบรก 3 จังหวะ

จังหวะ 1. แตะเบรกเพื่อให้ไฟท้ายติด เพื่อเตือนคันหลัง
จังหวะ 2. กดน้ำหนักเท้าเพื่อการชะลอรถ
จังหวะ 3. กดเพื่อหยุดรถ แต่ถ้าชะลอรถให้ใช้ 2 จังหวะ





ประเภทของไฟ



ประเภทของถังดับเพลิง

1.ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง



คุณสมบัติในการดับเพลิง : A,B,C
หลักการดับเพลิง : ตัดอากาศ
ขนาดถัง : 10 , 15 ปอนด์
ระยะการฉีด : 6-8 เมตร
การบำรุงรักษา : ดูมาตรวัดความดัน
คว่ำถังให้ผงเคมีแตกตัว

2.ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์



คุณสมบัติในการดับเพลิง : B,C
หลักการดับเพลิง : ตัดอากาศ
ขนาดถัง : 10 , 15 ปอนด์
ระยะการฉีด : 2-4 เมตร

3.ถังดับเพลิงชนิดน้ำยาเหลวระเหย ฮาโรตรอน (HALOTRON)



คุณสมบัติในการดับเพลิง : A,B,C
หลักการดับเพลิง : ตัดปฏิกิริยาลูกโซ่
ขนาดถัง : 10 , 15 ปอนด์
ระยะการฉีด : 6-8 เมตร
การบำรุงรักษา : มาตรวัดความดัน

วิธีเช็คถังดับเพลิง

การตรวจเช็คถังดับเพลิงที่มีเกจความดัน

ดูที่เข็มในมาตรวัด (PRESSURE GAUGE) ของถังดับเพลิงเครื่องดับเพลิง ที่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ เข็มจะชี้ที่ช่องสี เขียว (สังเกตตามรูป) แต่ถ้าเข็มเอียงมาทางซ้ายแสดงว่าแรงดันไม่มี ต้องรีบนำไปเติมแรงดันทันที ซึ่งควรตรวจสอบ เป็นประจำทุกเดือน



เครื่องดับเพลิง
ใช้งานได้ปกติ
(เข็มชี้ช่องเขียว)



เครื่องดับเพลิง
สภาพขัดข้อง
(เข็มชี้ช่องแดง)

การตรวจเช็คถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์

ถ้าเป็นถังดับเพลิงชนิด CO_2 ขนาด 10 ปอนด์ ให้ตรวจสอบโดยการชั่งน้ำหนัก หากมีน้ำหนักลดลงมากกว่า20%ให้ส่งกลับไปตรวจสอบ

- ควรมีน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า 12.2 กิโลกรัม
- ข้อควรระวังการใช้ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์
- ไม่ควรใช้ในที่มีลมพัดแรง
- การใช้ถังดับเพลิงชนิดนี้ต้องจับที่ด้ามของกระบอกฉีดให้ถูกต้อง มิฉะนั้นจะทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บได้ ซึ่งควรตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน





การใช้ถังดับเพลิง



VDO CLIP สอนการใช้งานถังดับเพลิง

มาตรการป้องกันอัคคีภัย



มีการอบรมพนักงานตามที่กฎหมายกำหนด



มีการซ้อมการอพยพหนีไฟประจำปี



มีระบบน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์เพียงพอ



มีการตรวจสอบระบบไฟฟ้า
อย่างสม่ำเสมอ



มีอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมกับชนิด
ของการเกิดเพลิงประเภทต่าง ๆ

ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ (Flow)



กรณีที่เกิดเหตุ นอกเวลางาน ให้พนักงานรักษาความปลอดภัย ประสานงาน กับหัวหน้างาน ที่พักอาศัย ในบ้านพักพนักงาน พร้อมปฏิบัติตามมาตรการตอบโต้สภาวะฉุกเฉินฯ

ป้ายสัญลักษณ์


สสปท เรียนรู้ และจดจำเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน
สี
ความหมาย
รูปทรงเรขาคณิต
ตัวอย่างเครื่องหมาย
ห้าม
หยุด ห้ามทำ ต้องไม่ทำ
สีแดง = หยุด
บังคับ
ต้องทำ บังคับ ให้ปฏิบัติ
สีฟ้า = ปฏิบัติ
เตือน
ระวัง มีอันตราย
สีเหลือง = ระวัง
สภาวะปลอดภัย
บอกถึงการไปสู่ความปลอดภัย
สีเขียว = ปลอดภัย
อุปกรณ์ เกี่ยวกับอัคคีภัย
ใช้งานตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
สีแดง = ใช้เมื่อเกิดอัคคีภัย
สังเกต ทำความเข้าใจ รู้จักอันตราย และปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง
ประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตราย และเครื่องหมาย
เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เครื่องหมายความปลอดภัย





























ประเภทของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ประเภทของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล														
ประเภทงาน	ปลั๊กอุดหู/ ที่ครอบหู	ผ้าปิดจมูก / ครอบจมูกกันฝุ่น	หน้ากากเชื่อมโลหะ	แว่นตานิรภัย	ถุงมือมือหนัง	ถุงมือผ้า	ถุงมือยาง	หน้ากากกันสารเคมีชนิดไส้กรอง	ชุดป้องกันสารเคมี	ถุงมือฉนวนป้องกันไฟฟ้า	หมวก Safety / แน็ทคลุมผม	รองเท้า Safety / บูธ	เข็มขัดนิรภัย / Safety harness / lanyard	SCBA
การรับ – จ่าย พัสดุทั่วไป		✓			✓	✓	✓					✓		
งานเกี่ยวกับสารเคมี		✓		✓			✓	✓	✓			✓		
งานหมัก	✓	✓				✓	✓					✓		
งานกลั่น	✓	✓				✓	✓					✓		
งานปรุง	✓	✓				✓	✓				✓	✓		
งานบรรจุ	✓	✓				✓	✓				✓	✓		
งานเชื่อมไฟฟ้า / แก๊ส			✓	✓		✓					✓	✓		
งานกลึง					✓	✓					✓	✓		
งานตัด / เจียรโลหะ	✓	✓		✓	✓	✓						✓		
งานไฟฟ้า										✓	✓	✓		
งานในที่สูง												✓	✓	
งานซ่อมบำรุง		✓			✓	✓						✓		
งานที่อับอากาศ												✓		✓

OSP OHS WAY
SPIRIT PRODUCTION

รายนามที่ปรึกษาและสนับสนุนการจัดทำคู่มือด้านความปลอดภัย (OSP-OHS-WAY)

1. [redacted]
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.

รายนามคณะทำงานจัดทำคู่มือการทำงานด้านความปลอดภัย (OSP-OHS-WAY)

1. [redacted]
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.
11.
12.
13.
14.
15.
16.
17.
18.
19.
20.
21.
22.
23.
24.
25.
26.
27.
28.

